

KLB-SYSTEM EPOXID

EP 78 Ölhafgrund, техническое описание.

Адгезионный грунт для свежеччищенных от машинных масел оснований.

Соотношение в смеси:	по весу	A : B	=	8 : 1	
	по объему	A : B	=	100 : 29	
Время переработки	при температуре	10 °C		20 °C	30 °C
	время	90 мин.		60 мин.	35 мин.
Температура переработки	минимум 10 °C – максимум 30 °C (окружающей среды и основания)				
Время отверждения (Для прохода)	при температуре	10 °C		20 °C	30 °C
	время	24 – 36 часов		18 – 24 часа	14 – 18 часов
Полное отверждение	2 - 3 дня для достижения механической прочности при 20 °C.				
	7 дней для достижения химической прочности при 20 °C.				
Расход:	0,7 - 1,2 кг/м ²				
Наполнение кварцевым песком	не разрешается				
Упаковка:	комбинированное ведро 15 кг, комбинированное упаковка 30 кг.				
Срок хранения	12 месяцев (в закрытой оригинальной упаковке)				

Сфера применения и свойства

KLB-SYSTEM EP 78 ÖLHAFTGRUND это 2-х компонентная эпоксидная смола, применяемая как специальный грунтовочный слой для оснований, загрязненных машинными маслами, которые предварительно были обработаны обезжиривающим продуктом **KLB Industriebodenpflege PS 22**.

KLB-SYSTEM EP 78 ÖLHAFTGRUND отличается превосходной адгезией на профессионально подготовленных и обезжиренных поверхностях. Материал наносится валиком или резиновым ракелем прямо на свежеподготовленное, матово-влажное основание. Для оптимального схватывания последующих слоев, рекомендуется свежую грунтовку присыпать прокаленным кварцевым песком (фракция 0,7/1,2 мм).

KLB-SYSTEM EP 78 ÖLHAFTGRUND используется на влагостойчивых, минеральных основаниях, предварительно обработанных **KLB Industriebodenpflege PS 22**. При обработке соблюдать указания, содержащиеся в техническом описании на данный продукт.

Особенности продукта

- для санации замасляных оснований
- высокая способность к схватыванию
- для предварительно обработанных продуктом **PS 22** оснований
- маслоограждающее воздействие

Области применения

- Грунтовочный слой в составе **KLB-Entölungssystem** (система устранения масел KLB)
- Как грунт с мощной адгезией, применяемый после удаления масел с помощью **KLB Industriebodenpflege PS 22**.

Применение/построение покрытия

- Обезжиривание с помощью **KLB-SYSTEM Industriebodenpflege PS 22**.

Если на основании находятся жидкие масляные загрязнения, их необходимо удалить промышленным пылесосом, по возможности без остатка. При необходимости, масла, изначально находящиеся на поверхности основания, опрыскиваются **PS 22 Ölentferner** и после непродолжительного втирания щеткой – удаляются.

Грубые поверхностные отложения соскрывать, смести. Если на поверхности находятся клеевые субстанции, или, например, загрязнения гудроном и т.п., то лучше всего применить дробеструйную, фрезерную или любую другую подходящую механическую обработку основания. В этом случае, основание хоть и останется пропитанным маслом, но будет являться условно «чистым», способным к окончательной капиллярной обработке **PS 22 Ölentferner**.

Пропитанные маслами площади опрыскиваются **KLB-SYSTEM PS 22 Ölentferner**, так, что бы

поверхность была смочена продуктом полностью. Расход пр. 200 – 250 мл/м². Сильно впитывающие основания дополнительно облить водой, что бы на обрабатываемой поверхности находилось достаточное ее количество. Далее **KLB-SYSTEM PS 22 Ölentferner** тщательно втереть щеткой или полотером в основание, что бы действующие вещества продукта попали в капилляры основания. Обработку щетками прекращают в тот момент, когда продукт начинает слегка пениться.

Время воздействия: 10 – 30 мин. По окончании времени воздействия, площади загрязненные маслами снова облить чистой водой и интенсивно вспенить при помощи щеток. Пенно-масляную смесь откачать промышленным пылесосом, и выполнить это необходимо как можно тщательнее.

При сильной масляной контаминации, нельзя исключать необходимость повторной операции очистки. Если масла, в результате очистки поднимаются по капиллярам из глубины основания на поверхность слишком быстро, очистку следует повторить. Для этого **PS 22 Ölentferner** можно разбавить водой. Объем добавляемой воды зависит от количества удаляемых масел, и может составлять до 75%.

На последнем этапе, всю поверхность еще раз облить чистой водой и вспенить щетками/полотером, после чего все влажные загрязненные поверхностные остатки (пенно-масляную смесь) тщательно удалить при помощи промышленного пылесоса без остатка.

Наиболее эффективная очистка от масел, возможна только с применением специализированной аппаратуры. Мощный промышленный пылесос, способный откачивать жидкости и полотер с жесткими щетками должны быть в обязательном порядке задействованы при выполнении очистительных работ. Загрязненную масло-содержащую жидкость надо утилизировать в соответствии с местным законодательством.

- Проверить основание на отсутствие масел.
- Наносить грунтовку **EP 78 ÖLHAFTGRUND** резиновым ракелем или валиком на матово-влажное основание **непосредственно** сразу после операции обезжиривания. Расход: 0,5-1,2 кг/м².
- Свежую грунтовку присыпать прокаленным кварцевым песком (фракция 0,7/1,2 мм). Расход: пр. 1,0 кг/м².
- Последующие слои наносить в соответствии с техническими требованиями, предъявляемыми к покрытию. Проверять прочность схватывания.

Основание

Основание должно быть ровным, сухим, обеспыленным, достаточно прочным на сжатие и растяжение, а так же свободным от отделяющихся частиц и бетонных корок. Любые вещества, препятствующие адгезии, такие как жиры и масла, должны быть

предварительно удалены при помощи технологии **KLB** для обезжиривания.

Соблюдать указания профессиональных объединений, например: ВЕБ-рабочих листов КН-0/U и КН-0/S в их актуальной редакции), а так же указания, содержащиеся в технических описаниях. Покрываемые основания должны быть подготовленными, желателен с применением дробеструйной обработки. Пригодность технологии обезжиривания необходимо контролировать при помощи проверки прочности на схватывание продукта **KLB-SYSTEM EP 78 ÖLHAFTGRUND** к основанию.

Изготовление смеси

При поставке продукта в отдельных упаковках, необходимо точное взвешивание смешиваемых компонентов. Комбинированные емкости имеют точно отмеренные в заводских условиях рабочие объемы. Емкость с компонентом А имеет достаточный объем для обоих компонентов. Отвердитель В перелить без остатка в емкость со смолой (компонент А). Перемешивание производится механическим смесителем на небольших оборотах (200 - 400 об./мин) в течении 2-3 минут, до получения гомогенной, без разводов, массы. Что бы избежать ошибок при перемешивании, рекомендуется: готовую смесь полностью перелить в чистую емкость и еще раз перемешать в течении короткого времени.

Применение

Нанесение продукта начинается сразу после перемешивания при помощи резинового ракеля, или валика. Продукт наносится равномерной толщиной слоя на подготовленное основание, которое должно быть очищено по технологии **KLB** для обезжиривания и находится в матово-влажном состоянии. Ни в коем случае не грунтовать мокрые поверхности.

Свежую грунтовку присыпать прокаленным кварцевым песком (фракция 0,7/1,2 мм), что бы последующие слои имели достаточную степень адгезии к основанию. Расход: пр. 1,0 кг/м².

Температура основания и окружающей среды не должна быть ниже 10 °С, при этом относительная влажность воздуха не должна превышать 75%. Разница между температурами основания и окружающей среды должна быть менее 3 °С, выполнение данного условия обеспечивает нормальное отверждение. Появление точки росы на основании ведет к неравномерному отверждению смолы и образованию пятен на ее поверхности. Избегать водной нагрузки покрытия в первые 7 дней. Время отверждения продукта указано для температуры 20 °С. При более низких температурах время переработки и отверждения увеличивается, при более высоких – сокращается.

Если не соблюдаются условия переработки, то возможны некоторые отклонения технических свойств конечного продукта от указанных в данном техническом описании.

Очистка инструмента

Продукт, в свежем состоянии очищается с инструмента сразу после применения растворителями **VR 24** либо **VR 28**, отвердевший материал можно удалить только механически.

Хранение/Транспорт

Хранить в сухом, по возможности, теплом месте. Идеальная температура складирования: 10 – 20 °С. Перед переработкой довести температуру до рабочего значения. Поврежденные и вскрытые

упаковки плотно закрыть и использовать как можно быстрее.

Особые указания

Продукт подлежит классификации по опасным материалам, предписаниям по надежной эксплуатации, а так же предписаниям для транспорта в плане перевозки опасных веществ. Необходимые указания находятся в DIN-паспортах безопасности. Обращайте внимание на знаки опасности, находящиеся на этикетках.

GISCODE: RE 1

Технические данные*

Вязкость	Компоненты A+B	1000	mPas	DIN 53018
Содержание твердого тела	Компоненты A+B	> 98	%	TP OS 3.6 / DIN EN ISO 3251
Плотность	Компоненты A+B	2,01	кг/л	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Водопоглощение		< 0,2	вес. %	DIN 53495
Твердость по Шору D		87	-	DIN 53505 (через 7 дней)
Прочность на схватывание		> 1,5	N/мм ²	DIN EN ISO 1542

(*В таблице указаны усредненные значения. В различных партиях продуктов, возможны небольшие отклонения)

Наши указания основаны на опыте предыдущих разработок. Мы отвечаем за безупречное качество наших продуктов, однако не в состоянии гарантировать успешное выполнение работ, поскольку переработка продукта лежит вне зоны нашей ответственности и влияния. В некоторых случаях мы рекомендуем выполнение пробных участков. Помимо этого, мы несем ответственность за действие наших стандартных условий сделки. С появлением данного технического описания, прежнее теряет свою силу.