

KLB-SYSTEM EPOXID

EP 785 HS, техническое описание.

Паропроницаемая, 2-х компонентная эпоксидная смола – эмульсия – наливное покрытие с незначительной эмиссией. Водоэмульгированная.



Соотношение в смеси	по весу	A : B = 1 : 10		
	по объему	A : B = 1 : 5,6		
Время переработки	при температуре	15 °C	20 °C	30 °C
	Время	35 мин.	30 мин.	25 мин.
Температура переработки	минимум 15 °C (окружающей среды и основания)			
Время отверждения (Для прохода)	при температуре	15 °C	20 °C	30 °C
	Время	24 - 36 часов	18 - 24 часа	14 - 18 часов
Полное отверждение	2 - 3 дня для достижения механической прочности при 20 °C			
	7 дней для достижения химической прочности при 20 °C			
Способность к дальнейшей переработке	через 18 - 24 часа, но не позднее, чем через 48 часов при 20 °C			
Расход	пр. 2,5 – 3,5 кг/м ²			
Слой	1 слой			
Наполнение кварцевым песком	не рекомендуется			
Упаковка	комбинированное ведро 11 кг, комбинированная упаковка 30 кг			
Цвет	KLB - стандартные цвета см. Farbkarte, другие цвета – по запросу!			
Срок хранения	12 месяцев (в закрытой оригинальной упаковке) защищать от мороза!			

Область применения и свойства

KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 HS это 2-х компонентное, пигментированное, без растворителя, наливное покрытие на базе водоэмульгированной эпоксидной смолы, с очень хорошими свойствами растекаемости и разглаживания.

Основное преимущество **KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 HS** основано на его специальном составе, позволяющем создавать паропроницаемую наливную пленку. **KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 HS** особенно хорошо применять как покрытие на влагочувствительных магнезитовых стяжках, а так же на основаниях имеющих контакт с грунтом, но не оборудованных достаточной гидроизоляцией. При определенных условиях, продукт можно наносить на новые основания с повышенной остаточной влажностью. Рекомендуется предварительно согласовать с производителем необходимые условия эксплуатации данного покрытия и получить у него подробную

консультацию. Кроме этого, продукт без проблем наносится на все основания обычного типа, пригодные для укладки жестких покрытий. Обычная толщина слоя находится в области от 1,5 мм до 2,5 мм. максимум.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 HS позволяет получать гладкие, слегка шероховатые, очень привлекательные, матовые поверхности. Покрытие применяется для промышленных и бизнес - зон со средней механической нагрузкой. Применять на влагонагруженных участках не рекомендуется. Продукт может производиться в различных, в том числе, светлых тонах, при этом не имеет склонности к изменению цвета. **KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 HS** хорошо сохнет и, как для эмульгированной системы, быстро отверждается. Имеет очень хорошую адгезию к различным субстратам (основаниям). Покрытие является устойчивым к водным растворам солей, к разбавленным кислотам, щелочам, моторным маслам и котельному топливу.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 HS не применяется в тех областях, где требуется повышенная устойчивость и постоянное присутствие влаги. Из-за особенностей состава, продукт приятен в работе и после отверждения является физиологически безопасным. Продукт был протестирован в комбинации с **KLB-SYSTEM EPOXID EP 727 E**, **KLB-SYSTEM EPOXID EP 782 E Spachtelgrund** и **KLB-SYSTEM EPOXID EP 740 E**, согласно проверочных тестов AgBB Немецкого Института Строительной Техники (DIBt), где и был регламентирован как продукт с незначительной эмиссией.

Особенности продукта

- готов к переработке
- приятен и удобен в работе
- практически без запаха
- проверенное качество с незначительной эмиссией
- матовая, привлекательная поверхность
- высокая наполненность
- хорошо сохнет, отверждается
- паропроницаем
- экологичен

Контроль

KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 HS в комбинации с **EP 727 E**, **EP 782 E Spachtelgrund** и **EP 740 E** был протестирован на VOC – эмиссию по схеме AgBB. (VOC = летучие органические соединения). Тест проводился на основании базисных критериев допуска и оценки строительных материалов с точки зрения защиты здоровья, опубликованных Немецким Институтом Строительной Техники (DIBt). Требования, установленные по схеме AgBB: через 1 день $\leq 10 \text{ мг/м}^3$ и через 28 дней $\leq 1,0 \text{ мг/м}^3$. TÜV Rheinland LGA Produkts GmbH в Нюрнберге протестировал паропроницаемые системы покрытий **EP 727 E / 782 E Spachtelgrund / EP 785 HS / EP 740 E** и зафиксировал более низкие показатели VOC, чем предписано схемой AgBB.

Области применения

- гладкие полы для промышленных и бизнес - зон со средней механической нагрузкой, особенно для оснований подлежащих санации/ремонту и, которые с технической точки зрения, необходимо покрывать только пародиффузной системой.
- для применения на магнезитовых и ангидридных стяжках.
- для оснований с капиллярно - поднимающейся влагой.
- покрытия для «водостойких» оснований с повышенной влажностью.
- антискользящие насыпные покрытия.

Построение покрытия

- основание обработать дробеструйным аппаратом и тщательно обеспылить. □
- нанести грунтовку **EP 727 E**, расход пр. 0,140 – 0,160 кг/м².

- нанести шпаклевку **EP 782 E Spachtelgrund** «на сдир», расход пр. 0,6 – 1,0 кг/м². На сильно пористые и шероховатые основания необходимо нанесение последующего шпаклевочного слоя для их выравнивания.
- нанести покрытие **EP 785 HS**, расход пр. 2,5 – 3,5 кг/м², прокатать игольчатым валиком
- нанести запечатавающий слой, подходящими продуктами: **EP 700 E**; **EP 740 E**; **EP 701 E** на выбор, или как альтернативный вариант: нанесение **PS 88** (Запечатавающее средство для ухода за полимерными покрытиями).

Основание

Основание для нанесения должно быть ровным, сухим, обеспыленным, с достаточной прочностью на сжатие и отрыв, без отделяющихся частиц и цементных корок. Субстанции, затрудняющие адгезию, такие, как, например: жиры, масла и остатки лакокрасочных загрязнений удалить в результате проведения соответствующих мероприятий. Соблюдать предписания профессиональных объединений, (например: BEB – листы по переработке KH-0/U и KH-0/S в актуальной редакции). Основания перед нанесением продукта должны быть подготовлены механически, предпочтительно дробеструйным аппаратом. Подготовленное основание тщательно прогрунтовать. Соблюдать указания, содержащиеся в технических описаниях на **EP 727 E** и **EP 782 E Spachtelgrund**. Зачастую, очень трудно оценить основание с точки зрения свободного порового пространства, в таком случае сначала наносится грунтовка **EP 727 E** и в заключении, рекомендуется шпаклевочный слой **EP 782 E Spachtelgrund**. До тех пор, пока грунтование/шпаклевание основания выполнены без достаточного порозаполнения, существует риск появления пузырей и кратеров на поверхности покрытия, образованных капиллярным подъемом воздуха из основания. В сомнительных случаях рекомендуется выполнение пробного участка. В силу хорошей адгезии между слоями и при соблюдении рекомендованных технологических перерывов, отпадает необходимость присыпки промежуточного слоя прокаленным кварцевым песком. На старых основаниях, перед механической подготовкой, необходимо провести интенсивную очистку поверхности. В сомнительных случаях рекомендуется выполнение пробного участка.

Изготовление смеси

Комбинированные упаковки имеют точно выверенные соотношения компонентов, отмеренные в заводских условиях. Емкость с компонентом В имеет достаточный объем для смешивания всего количества обоих компонентов (А и В). Компонент А перелить без остатка в емкость с отвердителем - компонентом В. Перемешивание производится смесителем на небольших оборотах (200 – 400 об/мин.) в течении 2-3 мин, до получения гомогенной массы без разводов. Что бы избежать ошибок при перемешивании, рекомендуется: готовую смесь полностью перелить в чистую емкость и еще раз перемешать в течении короткого времени. При отборе некоторого количества компонентов А и В из упаковки, (например для выполнения пробного

участка), необходимо сначала тщательно перемешать компоненты А и В по отдельности в их емкостях, после чего точно отвесить оба компонента в указанном выше соотношении.

Время переработки составляет максимально 30 мин. при 20°C (см. таблицу „время переработки,,)

Внимание: время жизни в емкости визуально не определяемо.

Переработка

Нанесение продукта начинается сразу после перемешивания при помощи ракеля или зубчатого шпателя (например: Pajarito 48). Смола распределяется равномерным слоем по всей подготовленной поверхности, с единой, для всех участков, толщиной. Изначально продукт произведен с оптимальной способностью самостоятельно избавляться от вовлеченного, в процессе перемешивания, воздуха. Тем не менее, для лучшего связывания с основанием, оптимизации расхода и окончательного вывода воздушных пузырьков из свежего слоя, нанесенный продукт необходимо прокатать игольчатым валиком по всей площади. Обработка игольчатым валиком проводится с некоторой отсрочкой по времени (пр. через 10 – 20 мин). Что бы работать без стыков, следить за тем, что бы переработка велась по принципу «свежий – к – свежему». Для этого, перед началом работ необходимо наметить условные рабочие поля. Засыпка поверхности из – за операции с игольчатым валиком не может проводиться на самой ранней стадии, оптимальное время для этого при 20 °C наступает через 20 - 30 минут. Избегать сильные сквозняки и попадание прямых солнечных лучей.

Температура основания и окружающей среды не должна быть ниже 15 °C , при этом относительная влажность воздуха не должна превышать 75 % . Разница между температурами основания и окружающей среды должна быть менее 3 °C, выполнение данного условия обеспечивает нормальное отверждение. Появление точки росы на основании ведет к неравномерному отверждению продукта и образованию пятен на его поверхности. Избегать водной и химически нагрузки на запечатанное покрытие в первые 7 дней. Время отверждения продукта указано для температуры 20 °C. При более низких температурах, время переработки и отверждения увеличивается, при более высоких – сокращается. В случае несоблюдения условий переработки продукта, возможны некоторые отклонения от заявленных на него технических свойств.

Очистка инструмента

Для очистки свежих загрязнений и для очистки

инструментов сразу после применения используется вода, отвердевший материал можно удалить только механически или растворителями **VR 28** либо **VR 33** .

Хранение


Хранить в сухом, по возможности, теплом месте. Идеальная температура складирования: 10 - 20 °C. Перед переработкой, довести температуру до рабочего значения. Поврежденные и вскрытые упаковки плотно закрыть и использовать как можно быстрее.

Особые указания

Продукт подлежит классификации по опасным материалам, предписаниям по надежной эксплуатации, а так же предписаниям для транспорта в плане перевозки опасных веществ. Необходимые указания находятся в DIN-паспортах безопасности. Обращать внимание на знаки опасности, находящиеся на этикетках.

Обозначения VOC:

(EU-директива 2004/42) Граничное значение 140g/l (2010,II,j/lb): Продукт в рабочем состоянии содержит <140 гр/л VOC.

	
KLB Kötztal Lacke und Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 · 89335 Ichenhausen	
09	
EN 13813-SR-B1,5	
Состав для стяжек из синтетических смол/ - внутреннее покрытие, устройство в соответствии с тех. описанием	
Поведение при пожаре:	NPD
Освобождение коррозионных субстанций:	SR
Водопроницаемость:	NPD
Сопrotивления износу по ВСА:	AR 0,5
Прочность на отрыв:	B 1,5
Ударная прочность:	IR 5
Изоляция ударного шума:	NPD
Звукоизоляция:	NPD
Теплоизоляция:	NPD
Химическая устойчивость:	NPD

NPD = (Показатель не определен)

Технические данные*

Вязкость	Компоненты A+B	3500	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Содержание твердого тела		> 84	%	KLB-методика
Точка воспламинения		не горюч	-	DIN 51755
Плотность	Компоненты A+B	1,76	кг/л	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Прочность на сжатие		>50	N/мм ²	DIN EN 196/1
Твердость по Шору D		80	-	DIN 53505
Износ по Таберу		80	мг	ASTM D 4060
Эквивалент диффузии толщина воздушного слоя sd (2 мм.)		2,6	-	DIN EN ISO 7783-2
Сопротивление диффузии (число)		1290	-	DIN EN ISO 12572

(*В таблице указаны усредненные значения. В различных партиях продуктов, возможны небольшие отклонения)

Наши указания основаны на опыте предыдущих разработок. Мы отвечаем за безупречное качество наших продуктов, однако не в состоянии гарантировать успешное выполнение работ, поскольку переработка продукта лежит вне зоны нашей ответственности и влияния. В некоторых случаях мы рекомендуем выполнение пробных участков. Помимо этого, мы несем ответственность за действие наших стандартных условий сделки. С появлением данного технического описания, прежнее теряет свою силу.