

## KLB-SYSTEM EPOXID

### EP 782 E Spachtelgrund, техническое описание

Паропроницаемая, 2-х компонентная эпоксидная смола – шпаклевка с незначительной эмиссией.



Соотношение в смеси	по весу	A : B = 1 : 3		
	по объему	A : B = 1 : 2,8		
Время переработки	при температуре	15 °C	20 °C	30 °C
	Время	35 мин.	20 мин.	15 мин.
Температура переработки	минимум 15 °C (окружающей среды и основания)			
Время отверждения (Для прохода)	при температуре	15 °C	20 °C	30 °C
	Время	30 часов	18 часов	12 часов
Полное отверждение	2 - 3 дня для достижения механической прочности при 20 °C			
	7 дней для достижения химической прочности при 20 °C			
Способность к дальнейшей переработке	через 18 - 24 часа, но не позднее, чем через 48 часов при 20 °C			
Расход	пр. 0,6 – 1,0 кг/м <sup>2</sup> за один проход, возможно до 1,5 кг/м <sup>2</sup> (в зависимости от шероховатости основания)			
Слои	1 слой после грунтования продуктом EP 727 E			
Наполнение кварцевым песком	20% (фракция 0,3/0,8), для увеличения толщины слоя			
Упаковка	комбинированное ведро 10 кг, комбинированная упаковка 30 кг			
Цвет	серо-бежевый			
Срок хранения	12 месяцев (в закрытой оригинальной упаковке) <b>защитить от мороза!</b>			

#### Область применения и свойства

**KLB-SYSTEM EPOXID EP 782 E Spachtelgrund** это 2-х компонентный, водоземльгированный состав на базе эпоксидной смолы, предназначенный для выравнивания оснований и заполнения пор перед нанесением покрытия. Продукт, в силу своей специальной рецептуры, является паропроницаемым и поэтому может применяться на влажочувствительных основаниях, таких как магнезитовые и ангидридные стяжки. Особенно хорошо подходит для подготовки оснований под паропроницаемые покрытия: **KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 HS** и **KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 EL+**.

Продукт производится в эластично-тиксотропной форме и обладает особыми преимуществами: легкое шпаклевание и вязкая, обволакивающая поры, консистенция. **KLB-SYSTEM EPOXID EP 782 E Spachtelgrund** обладает высоким содержанием

твердого тела и, как продукт водоземльгированный, перерабатывается без ущерба для окружающей среды. Удобен и приятен в работе. Обычно наносится шпателем.

**KLB-SYSTEM EPOXID EP 782 E Spachtelgrund** отверждается быстро, с хорошими свойствами сушки. Очень хорошая адгезия к различным основаниям: бетону; цементным и магнезитовым стяжкам, а так же к старым покрытиям на базе реактивных смол. **KLB-SYSTEM EPOXID EP 782 E Spachtelgrund** образует твердую, физиологически безопасную пленку.

Продукт был протестирован в комбинации с **KLB-SYSTEM EPOXID EP 782 E Spachtelgrund**, **KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 HS** и **KLB-SYSTEM EPOXID EP 740 E** согласно проверочных тестов AgBB Немецкого Института Строительной Техники (DIBt), где и был регламентирован как продукт с

незначительной эмиссией. Отвердевший продукт показывает хорошую устойчивость к воде, водным растворам солей, к разбавленным кислотам и щелочам, а так же условную кратковременную устойчивость к растворителям. Свойства паропроницаемости позволяют наносить продукт на влаговпитывательные основания, а так же на основания с повышенной влажностью.

### Особенности продукта

- готов к переработке
- приятен и удобен в работе
- практически без запаха
- с незначительной эмиссией
- прекрасная адгезия
- возможно нанесение большей толщиной слоя
- хорошо сохнет
- паропроницаем
- экологичен

### Контроль

**KLB-SYSTEM EPOXID EP 782 E Spachtelgrund** в комбинации с **EP 727 E**, **EP 785 HS** и **EP 740 E** был протестирован на VOC – эмиссию по схеме AgBB. (VOC = летучие органические соединения). Тест проводился на основании базисных критериев допуска и оценки строительных материалов с точки зрения защиты здоровья, опубликованных Немецким Институтом. Строительной Техники (DIBt). Требования, установленные по схеме AgBB: через 1 день  $\leq 10 \text{ мг/м}^3$  и через 28 дней  $\leq 1,0 \text{ мг/м}^3$ . TÜV Rheinland LGA Produkts GmbH в Нюрнберге протестировал паропроницаемые системы покрытий **EP 727 E / 782 E Spachtelgrund / EP 785 HS / EP 740 E** и зафиксировал более низкие показатели VOC, чем предписано схемой AgBB.

### Области применения

- грунтовочные и выравнивающие слои для паропроницаемого покрытия **EP 785 HS**.
- для применения на магнезитовых и ангидридных стяжках.
- для покрытия «водостойких» оснований с повышенной влажностью.

### Построение покрытия

- основание обработать дробеструйным аппаратом и тщательно обеспылить. □
- нанести грунтовку **EP 727 E**, расход пр. 0,140 – 0,160 кг/м<sup>2</sup>.
- нанесение шпаклевки **EP 782 E Spachtelgrund** «на сдир», расход пр. 0,6 – 1,0 кг/м<sup>2</sup>. На сильно пористые и шероховатые основания необходимо нанесение последующего шпаклевочного слоя для их выравнивания.
- нанести покрытие **EP 785 HS**, либо токоотводящую систему: грунт **EP 799 Ableitgrund** и **EP 785 EL+**.

### Основание

Основание для нанесения должно быть ровным, сухим, обеспыленным, с достаточной прочностью на сжатие и отрыв, без отделяющихся частиц и

цементных корок. Субстанции, затрудняющие адгезию, такие, как, например: жиры, масла и остатки лакокрасочных загрязнений удалить в результате проведения соответствующих мероприятий. Соблюдать предписания профессиональных объединений, (например: ВЕВ – листы по переработке KN-0/U и KN-0/S в актуальной редакции). Основания перед нанесением продукта должны быть подготовлены механически, предпочтительно дробеструйным аппаратом. Подготовленное основание тщательно прогрунтовать. Соблюдать указания, содержащиеся в технических описаниях на **EP 727 E**. Зачастую, очень трудно оценить основание с точки зрения свободного порового пространства, в таком случае сначала наносится грунтовка **EP 727 E** и в заключении, рекомендуется шпаклевочный слой **EP 782 E Spachtelgrund**. До тех пор, пока грунтование/шпаклевание основания выполнены без достаточного порозаполнения, существует риск появления пузырей и кратеров на поверхности покрытия, образованных капиллярным подъемом воздуха из основания. В сомнительных случаях рекомендуется выполнение пробного участка. В силу хорошей адгезии между слоями и при соблюдении рекомендованных технологических перерывов, отпадает необходимость присыпки промежуточного слоя прокаленным кварцевым песком. На старых основаниях, перед механической подготовкой, необходимо провести интенсивную очистку поверхности. В сомнительных случаях рекомендуется выполнение пробного участка.

### Изготовление смеси

Комбинированные упаковки имеют точно выверенные соотношения компонентов, отмеренные в заводских условиях. Емкость с компонентом В имеет достаточный объем для смешивания всего количества обоих компонентов (А и В). Компонент А перелить без остатка в емкость с отвердителем - компонентом В. Перемешивание производится смесителем на небольших оборотах (200 – 400 об/мин.) в течении 2-3 мин, до получения гомогенной массы без разводов. Что бы избежать ошибок при перемешивании, рекомендуется: готовую смесь полностью перелить в чистую емкость и еще раз перемешать в течении короткого времени. При отборе некоторого количества компонентов А и В из упаковки, (например для выполнения пробного участка), необходимо сначала тщательно перемешать компоненты А и В по отдельности в их емкостях, после чего точно отвесить оба компонента в указанном выше соотношении.

Добавлять прокаленный кварцевый песок фракции 0,3/0,8мм. до 20% только после смешивания компонентов А и В.

**Время переработки составляет максимально 30 мин. при 20°C (см. таблицу „время переработки,.)**  
**Внимание:** время жизни в емкости визуально не определяемо.

### Переработка

Как и все реактивные смолы, данный продукт наносится сразу после перемешивания. Шпаклевание **EP 782 E Spachtelgrund** проводится

для выравнивания основания и надежного порозаполнения перед нанесением покрытия. Разглаживать шпателем или резиновым ракелем. Количество расходуемой шпаклевки **EP 782 E Spachtelgrund** должно соответствовать состоянию основания. Ни в коем случае нельзя наносить слишком тонкий слой, это приводит к недостаточному порозаполнению. Если основание слишком шероховатое, следует добавить в продукт 20% прокаленного кварцевого песка фракции 0,3/0,8мм. или нанести дополнительный слой шпаклевки.

Температура основания и окружающей среды не должна быть ниже 15 °С, при этом относительная влажность воздуха не должна превышать 75 %. Разница между температурами основания и окружающей среды должна быть менее 3 °С, выполнение данного условия обеспечивает нормальное отверждение. Появление точки росы на основании ведет к неравномерному отверждению продукта и образованию пятен на его поверхности. Избегать водной и химически нагрузки на запечатанное покрытие в первые 7 дней. Время отверждения продукта указано для температуры 20 °С. При более низких температурах, время переработки и отверждения увеличивается, при более высоких – сокращается. В случае несоблюдения условий переработки продукта, возможны некоторые отклонения от заявленных на него технических свойств.

### Очистка инструмента

Продукт, в свежем состоянии очищается с инструмента сразу после применения водой или растворителем **VR 24** отвердевший материал можно удалить только механически.

### Хранение


Хранить в сухом, по возможности, теплом месте. Идеальная температура складирования: 10 - 20 °С. Перед переработкой, довести температуру до рабочего значения. Поврежденные и вскрытые упаковки плотно закрыть и использовать как можно быстрее.

### Особые указания

Продукт подлежит классификации по опасным материалам, предписаниям по надежной эксплуатации, а так же предписаниям для транспорта в плане перевозки опасных веществ. Необходимые указания находятся в DIN-паспортах безопасности. Обращать внимание на знаки опасности, находящиеся на этикетках.

GISCODE:RE0

**ОбозначенияVOC:**(EU-директива 2004/42)  
Граничное значение 140g/l (2010,II, j/lb):Продукт в рабочем состоянии содержит <140 гр/л VOC.

	
<b>KLB Kötztal</b> Lacke und Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 · 89335 Ichenhausen	
<b>09</b>	
<b>EN 13813-SR-B1,5</b>	
Состав для стяжек из синтетических смол/ - внутреннее покрытие, устройство в соответствии с тех. описанием	
Поведение при пожаре:	NPD
Освобождение коррозионных субстанций:	SR
Водопроницаемость:	NPD
Сопrotивления износу по BCA:	NPD
Прочность на отрыв:	B 1,5
Ударная прочность:	NPD
Изоляция ударного шума:	NPD
Звукоизоляция:	NPD
Теплоизоляция:	NPD
Химическая устойчивость:	NPD

NPD = (Показатель не определен)

## Технические данные\*

Вязкость	Компоненты A+B	4500	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Содержание твердого тела		> 75	%	KLB-методика
Точка воспламинения		не горюч	-	DIN 51755
Плотность	Компоненты A+B	1,56	кг/л	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Прочность на сжатие		>50	N/мм <sup>2</sup>	DIN EN 196/1
Твердость по Шору D		80	-	DIN 53505 (через 7 дней)
Показатель сопротивление диффузии		2100	мг	DIN EN ISO 12572
Эквивалент диффузии толщина воздушного слоя sd (1 мм.)		2,1	-	DIN EN ISO 7783-2
Прочность на отрыв		>1,5	N/мм <sup>2</sup>	DIN EN 1542

(\*В таблице указаны усредненные значения. В различных партиях продуктов, возможны небольшие отклонения)

Наши указания основаны на опыте предыдущих разработок. Мы отвечаем за безупречное качество наших продуктов, однако не в состоянии гарантировать успешное выполнение работ, поскольку переработка продукта лежит вне зоны нашей ответственности и влияния. В некоторых случаях мы рекомендуем выполнение пробных участков. Помимо этого, мы несем ответственность за действие наших стандартных условий сделки. С появлением данного технического описания, прежнее теряет свою силу.