



KLB-SYSTEMEPOXID

EP 727 E, техническое описание.

2-х компонентная эпоксидная смола – эмульсия – грунтовка быстрого отверждения.



Соотношение в смеси	по весу	A : B = 1 : 3		
	по объему	A : B = 100 : 320		
Время переработки	при температуре	15 °C	20 °C	30 °C
	время	40 мин.	30 мин.	20 мин.
Температура переработки		минимум 15 °C(окружающей среды и основания)		
Время отверждения (Для прохода)	при температуре	15 °C	20 °C	30 °C
	время	5 – 7 часов	3 – 4 часа	2 – 3 часа
Растворитель		производится готовой к переработке		
Полное отверждение		1 - 2 дня для достижения механической прочности при 20 °C		
		7 дней для достижения химической прочности при 20 °C		
Способность к дальнейшей переработке		после времени отверждения, но не позднее, чем через 48 часов при 20 °C		
Расход		0,120 – 0,200 кг/м ² за один проход		
Упаковка		комбинированное ведро 10 кг. комбинированная упаковка 25 кг.		
Цвет		бесцветная		
Срок хранения		12 месяцев (в закрытой оригинальной упаковке) защитить от мороза!		

Область применения и свойства

KLB-SYSTEM EPOXID EP 727 E это 2-х компонентная, готовая к переработке, быстросохнущая эмульсия на базе эпоксидной смолы, которая производится без применения растворителей. **KLB-SYSTEM EPOXID EP 727 E** применяется в качестве грунтовки перед нанесением паропроницаемых и запечатывающих покрытий. В комбинации с **KLB-SYSTEM EPOXID EP 782 E Spachtelgrund** и покрытия **KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 HS** можно выполнять паропроницаемые покрытия.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 727 E применяется преимущественно в том случае, если не годятся паронепроницаемые грунтовки, а именно для покрытий с паропроницаемыми системами, например на еще влажном, свежем бетоне, водосодержащих магнезитовых и аналогичных основаниях.

Продукт отверждается в результате высыхания содержащейся в нем воды и последовательного химического преобразования от полимерной

кристаллической решетки до постоянной крепкой пленки с хорошей адгезией. Благодаря пенетрационным свойствам, продукт хорошо смачивает основание, в результате чего получается грунтовочный слой с хорошей адгезионной способностью для последующих слоев покрытия. Снижает впитывающую способность основания, связывает пыль и после шпаклевания получается гладкая, закрытая поверхность для саморастекающихся покрытий.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 727 E отверждается быстро. В промежутке от 2-х, до 7-ми часов, основание, обработанное продуктом готово к дальнейшей переработке. Время жизни в емкости визуально не определяемо. Адгезия к основаниям из различных субстанций, таких как бетон, цементные, магнезитовые и аналогичные стяжки, а так же к старым покрытиям из искусственных смол, является очень хорошей. **KLB-SYSTEM EPOXID EP 727 E** образует твердую пленку и является физиологически неопасным.

Продукт был протестирован в комбинации с **KLB-SYSTEM EPOXID EP 782 E Spachtelgrund**, **KLB-**

SYSTEM EPOXID EP 785 HS и **KLB-SYSTEM EPOXID EP 740 E** согласно проверочных тестов AgBB Немецкого Института Строительной Техники (DIBt), где и был регламентирован как продукт с незначительной эмиссией.

В отвержденном виде противостоит воде, водным растворам солей, разбавленным кислотам и щелочам. Ограниченно устойчив к растворителям.

Особенности продукта

- готов к переработке
- удобен и приятен в работе
- быстро сохнет и отверждается
- проверенное, с незначительной эмиссией, качество
- не содержит растворителей
- прекрасные адгезионные свойства
- паропроницаемый
- прост в применении
- экологичный

Контроль

EP 727 E в комбинации с **EP 782 E Spachtelgrund**, **EP 785 HS** и **EP 740 E** был протестирован на VOC – эмиссию по схеме AgBB. (VOC = летучие органические соединения). Тест проводился на основании базисных критериев допуска и оценки строительных материалов с точки зрения защиты здоровья, опубликованных Немецким Институтом Строительной Техники (DIBt). Требования, установленные по схеме AgBB: через 1 день ≤ 10 мг/м³ и через 28 дней $\leq 1,0$ мг/м³. TÜVRheinlandLGAProduktsGmbH в Нюрнберге протестировал паропроницаемые системы покрытий **EP 727 E / с EP 782 E Spachtelgrund/EP 785 HS / EP 740 E** и зафиксировал более низкие показатели VOC, чем предписано схемой AgBB.

Области применения

- в качестве грунтовки перед паропроницаемым покрытием **EP 785 HS**
- для применения на магнезитовых и ангидридных стяжках
- для покрытий на основаниях с повышенным содержанием влаги
- как грунтовочный слой перед запечатыванием продуктами **EP 740 E** и **EP 745 E**, а так же как самостоятельная бесцветная грунтовка.

Постройство покрытия

- основание обработать дробеструйным аппаратом и тщательно обеспылить.
- нанести грунтовку **EP 727 E**, расход пр. 0,140 – 0,160 кг/м².
- нанесение шпаклевки «на сдир» **EP 782 E Spachtelgrund**, расход пр. 0,6 – 1,0 кг/м². На сильно пористые и шероховатые основания необходимо нанесение последующего шпаклевочного слоя.

- нанести покрытие **EP 785 HS**, либо токоотводящую систему: грунт **EP 799 Ableitgrund** и **EP 785 EL+**.

Основание

Основание для покрытия должно быть ровным, сухим, обеспыленным, с достаточной прочностью на сжатие и отрыв, без отделяющихся частиц и цементных корок. Субстанции, затрудняющими адгезию, такие, как, например: жиры, масла и остатки лакокрасочных загрязнений, удалить в результате проведения соответствующих мероприятий. Соблюдать предписания профессиональных объединений, (например: VEB – листы по переработке KN-0/U и KN-0/S в актуальной редакции). Основания перед грунтованием рекомендуется подвергнуть механической обработке, предпочтительно дробеструйным аппаратом. Прочность поверхности основания должна составлять минимум 1,5 Н/мм². Подготовленное основание тщательно прогрунтовать. Соблюдать указания, содержащиеся в технических описаниях на **EP 782 E Spachtelgrund** и **EP 785 HS**. Зачастую, очень трудно оценить основание с точки зрения свободного порового пространства, в таком случае сначала наносится грунтовка **EP 727 E** и в заключении рекомендуется шпаклевочный слой **EP 782 E Spachtelgrund**. До тех пор, пока грунтование/шпаклевание основания выполнены без достаточного порозаполнения, существует риск появления пузырей и пор на поверхности покрытия, образованных подъемом воздуха из основания. На старых основаниях, перед механической подготовкой, необходимо провести интенсивную очистку поверхности. В сомнительных случаях рекомендуется выполнение пробного участка.

Изготовление смеси

Продукт поставляется в готовой к переработке консистенции, дополнительное разведение запрещено.

Комбинированные упаковки имеют точно выверенные соотношения компонентов, отмеренные в заводских условиях. Емкость с компонентом В имеет достаточный объем для смешивания всего количества обоих компонентов (А и В). Компонент А перелить без остатка в емкость с отвердителем - компонентом В. Перемешивание производится смесителем на небольших оборотах (200 – 400 об/мин.) в течении 2-3 мин, до получения гомогенной, белесой, без разводов, массы. Что бы избежать ошибок при перемешивании, рекомендуется: готовую смесь полностью перелить в чистую емкость и еще раз перемешать в течении короткого времени для получения гарантированно полной гомогенности продукта.

Не превышать время переработки (см. таблицу „время переработки,,)

Внимание: время жизни в емкости визуально не определяемо.

Переработка

Так же как все реактивные смолы, нанесение продуктов начинается сразу после перемешивания при помощи нейлонового валика. Продукт наносится на основание одним равномерным, тонким, закрытым слоем. Избегать образования лужиц и неравномерного нанесения слоя. Сильно впитывающие основания рекомендуется обрабатывать еще одним слоем.

Температура основания и окружающей среды должна быть ниже 15 °С, при этом относительная влажность воздуха не должна превышать 75 %. Разница между температурами основания и окружающей среды должна быть менее 3 °С, выполнение данного условия обеспечивает нормальное отверждение. Появление точки росы на основании ведет к неравномерному отверждению продукта и образованию пятен на их поверхностях. Избегать водной и химически нагрузки на запечатанное покрытие в первые 7 дней. Время отверждения продуктов указано для температуры 20 °С. При более низких температурах, время переработки и отверждения увеличивается, при более высоких – сокращается. В случае несоблюдения условий переработки продуктов, возможны некоторые отклонения от заявленных на них технических свойств.

Очистка инструмента

Продукт, в свежем состоянии очищается с инструмента сразу после применения водой, отвердевший материал можно удалить только механически.

Хранение

Хранить в сухом, по возможности, теплом месте. Идеальная температура складирования: 10 - 20 °С. Перед переработкой, довести температуру до рабочего значения. Поврежденные и вскрытые упаковки плотно закрыть и использовать как можно быстрее.

Особые указания

Продукт подлежит классификации по опасным материалам, предписаниям по надежной эксплуатации, а так же предписаниям для транспорта в плане перевозки опасных веществ. Необходимые указания находятся в DIN-паспортах безопасности. Обращать внимание на знаки опасности, находящиеся на этикетках.

GISCODE: RE 0



Обозначения VOC:

(EU-директива 2004/42) Граничное значение 140 гр/л (2010,II, j/lb): Продукт в рабочем состоянии содержит <140 гр/л VOC.

KLB Kötztal Lacke und Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 · 89335 Ichenhausen	
09	
EN 13813-SR-B1,5-AR0,5-IR6	
Состав для стяжек из эпоксидной смолы/ - внутреннее покрытие, устройство в соответствии с тех. описанием	
Поведение при пожаре:	E _{fl}
Освобождение коррозионных субстанций:	SR
Водопроницаемость:	NPD
Сопротивления износу по BCA:	AR 0,5
Прочность на отрыв:	B 1,5
Ударная прочность:	IR6
Изоляция ударного шума:	NPD
Звукоизоляция:	NPD
Теплоизоляция:	NPD
Химическая устойчивость:	NPD

NPD = (Показатель не определен)

Технические данные*

Вязкость	Компоненты A+B	80	mPas	DINENISO 3219 (23 °C)
Содержание твердого тела		>35	% по весу	KLB-методика
Точка воспламинения		не горючий	-	DIN51755
Плотность	Компоненты A+B	1,05	кг/л	DINENISO 2811-2 (20 °C)
Прочность на отрыв		>1,5	N/мм ²	DINEN 1542

(*В таблице указаны усредненные значения. В различных партиях продуктов, возможны небольшие отклонения)

Наши указания основаны на опыте предыдущих разработок. Мы отвечаем за безупречное качество наших продуктов, однако не в состоянии гарантировать успешное выполнение работ, поскольку переработка продукта лежит вне зоны нашей ответственности и влияния. В некоторых случаях мы рекомендуем выполнение пробных участков. Помимо этого, мы несем ответственность за действие наших стандартных условий сделки. С появлением данного технического описания, прежнее теряет свою силу.