

KLB-SYSTEMEPOXID

EP 722 E, техническое описание.

Безцветная 2-х компонентная эпоксидная смола – эмульсия.

| | | | | |
|--------------------------------------|--|---------------|--------------|---------------|
| Соотношение в смеси | по весу | A : B | = | 1 : 2 |
| | по объему | A : B | = | 1 : 2,2 |
| Время переработки | при температуре | 15 °С | 20 °С | 30 °С |
| | время | 150 мин. | 120 мин. | 60 мин. |
| Температура переработки | минимум 15 °С(окружающей среды и основания) | | | |
| Время отверждения (Для прохода) | при температуре | 15 °С | 20 °С | 30 °С |
| | время | 24 – 36 часов | 18 – 24 часа | 14 – 18 часов |
| Полное отверждение | 2 - 3 дня для достижения механической прочности при 20 °С | | | |
| | 7 дней для достижения химической прочности при 20 °С | | | |
| Способность к дальнейшей переработке | после времени отверждения, но не позднее, чем через 48 часов при 20 °С | | | |
| Расход | 0,040 – 0,100 кг/м ² за один проход | | | |
| Цвет Упаковка | бесцветная | | | |
| Упаковка | комбинированное ведро 12 кг. комбинированная упаковка 30 кг. | | | |
| Срок хранения | 12 месяцев (в закрытой оригинальной упаковке) защитить от мороза! | | | |

Область применения и свойства

KLB-SYSTEM EPOXID EP 722 E это 2-х компонентная, водорастворимая эмульсия на базе эпоксидной смолы, которая производится без применения растворителей. **KLB-SYSTEM EPOXID EP 722 E** применяется в качестве импрегнирования минеральных оснований, а именно для бетона, покрытий из твердых веществ и цементных стяжек.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 722 E возможно применять на свежем бетоне. При этом образуется закрытую (герметичную) бесцветную пленку, замедляющую испарение и таким образом способствует проявление прочности бетона. При этом уменьшается образования микротрещины на поверхность

KLB-SYSTEM EPOXID EP 722 E поставляется в виде концентрата, который разбавляется до переработки с водой от 50 – 100 %. Эмульсия на основе эпоксидной смолы является низковязкой и хорошо смачиваемой и таким образом хорошо проникает в поровое пространство основания.

Продукт отверждается в результате высыхания содержащейся в нем воды и последовательного химического преобразования от полимерной кристаллической решетки до постоянной крепкой пленки с хорошей адгезией. Качество бетонных поверхностей значительно улучшается. Особенно улучшается уход за поверхности из-за безпыльности площадей. Снижает впитывающую способность основания и поэтому возможно оправданную мокрую очистку.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 722 E противостоит маслом, жиром, топливом, солей и водой.

Особенности продукта

- концентрат
- пленкуобразующий, бесцветный
- практически со слабым запахом
- паропроницаемый
- прекрасные адгезионные свойства
- замедляющий испарение
- применяется как предварительное импрегнирование
- экологичный

Области применения

- в качестве безцветного импрегнирования бетона и цементных стяжек
- в качестве предварительного импрегнирования
- для применения на магнезитовых и ангидридных стяжках

Построение покрытия

- основание чистить и тщательно обеспылить.
- нанесение одого слоя **EP 722 E**, разбавленной с водой в соотношении 1 : 0,5 до 1 : 1 .
- опция: нанесение второго слоя

Основание

Основание для покрытия должно быть ровным, сухим, обеспыленным, с достаточной прочностью на сжатие и отрыв, без отделяющихся частиц и цементных корок. Субстанции, затрудняющими адгезию, такие, как, например: жиры, масла и остатки лакокрасочных загрязнений, удалить в результате проведения соответствующих мероприятий. Соблюдать предписания профессиональных объединений, (например: ВЕВ – листы по переработке КН-0/У и КН-0/С в актуальной редакции). Основания перед грунтованием рекомендуется подвергнуть механической обработке. Свежие основания должны быть матовым влажным и проходимым.

Если надо импрегнировать уже эксплуатируемые поверхности тогда требуется предварительную очистку и шлифование. В сомнительных случаях рекомендуется выполнение пробного участка.

Изготовление смеси

Комбинированные упаковки имеют точно выверенные соотношения компонентов, отмеренные в заводских условиях. Емкость с компонентом В имеет достаточный объем для смешивания всего количества обоих компонентов (А и В) . Компонент А перелить без остатка в емкость с отвердителем - компонентом В. Перемешивание производится смесителем на небольших оборотах (200 – 400 об/мин.) в течении 2-3 мин, до получения гомогенной, без разводов, массы. При рабавлении с водой, сначала перемешиваются компоненты А и В и потом добавляется воду и еще раз полностью гомогенизируется смесь. Добавленную воду тщательно замешивается. Что бы избежать ошибок при перемешивании, рекомендуется: готовую смесь полностью перелить в чистую емкость и еще раз перемешать в течении короткого времени для получения гарантированно полной гомогенности продукта.

Время переработки максимум 2 часа при 20 °С (см. таблицу „время переработки,,)

Внимание: время жизни в емкости визуально не определяемо.

Переработка

Так же как и все реактивные смолы, нанесение

продуктов начинается сразу после перемешивания при помощи велюрового короткошерстного валика. Обычно, предварительно вся площадь поверхности разбивается на условные рабочие поля, что бы избежать многократного нанесения продуктов и перехлестов. При обработке больших площадей рекомендовано задействовать двух, либо нескольких работников. При этом один, два или несколько человек наносят и прокатывают материал в одном направлении, отдельно от них, еще один работник распределяет (прокатывает) свежий запечатавающий слой в поперечном направлении по принципу «крест-на-крест» (под углом 90°). На больших площадях лучше всего применять валик шириной 50 см. Распределительный валик должен быть пропитан/насыщен материалом и мо-жет применяться только для распределения, но ни в коем случае, не для нанесения запечатающего слоя. Работа по запечатаванию поверхности должна проводиться в строго определенном ритме, при этом поперечный проход «крест-на-крест» не должен следовать слишком поздно. Кроме того, работающий на больших площадях персонал, занятый на распределении продукта в поперечном направлении «крест-на-крест», должен быть обут в мокрые ступы с тупыми шипами, либо футбольные бутсы. Прокатывать всегда «свежий-по-свежему», при этом следить за оптимальным распределением продукта. Избегать образования лужиц, т.к. слишком большая толщина слоя ведет к формированию помутнений и разводов. Во время нанесения соблюдать чистоту в зоне выполнения работ. Применять только подходящие для запечатавания валики и ступать на обрабатываемую поверхность только в чистой обуви. Во время отверждения запечатающего слоя, соблюдать установленные условия сушки.

Температура основания и окружающей среды не должна быть ниже 10 °С , при этом относительная влажность воздуха не должна превышать 75 % . Разница между температурами основания и окружающей среды должна быть менее 3 °С, выполнение данного условия обеспечивает нормальное отверждение. Появление точки росы на основании ведет к неравномерному отверждению продуктов и образованию пятен на их поверхностях. Избегать водной и химически нагрузки на запечатанное покрытие в первые 7 дней. Время отверждения продуктов указано для температуры 20 °С. При более низких температурах, время переработки и отверждения увеличивается, при более высоких – сокращается.

В случае несоблюдения условий переработки продуктов, возможны некоторые отклонения от заявленных на них технических свойств.

Очистка

Продукт, в свежем состоянии очищается с инструмента сразу после применения водой, отвердевший материал можно удалить только механически.

Очистка и ухаживание запечатанных покрытий

Для очистки запечатанных поверхностей имеется специальную рекомендацию для очистки и ухаживание. Водяные запечатки из-за обеспечения промежуточной адгезий при 20 °С очистит не ранее чем 7 дней после изготовления с KLB-продуктами.

Хранение

Хранить в сухом, по возможности, теплом месте. Идеальная температура складирования: 10 - 20 °С. Перед переработкой, довести температуру до рабочего значения. Поврежденные и вскрытые упаковки плотно закрыть и использовать как можно быстрее.


Особые указания

Продукт подлежит классификации по опасным материалам, предписаниям по надежной эксплуатации, а так же предписаниям для транспорта в плане перевозки опасных веществ. Необходимые указания находятся в DIN-паспортах безопасности. Обращать внимание на знаки опасности, находящиеся на этикетках.

GISCODE: RE 0

Обозначения VOC:

(EU-директива 2004/42) Граничное значение 140 гр/л (2010,II, j/lb): Продукт в рабочем состоянии содержит <140 гр/л VOC.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|------------------------------|------------|--|-----------|---------------------------|------------|-------------------------------------|---------------|----------------------------|--------------|---------------------------|------------|--------------------------------|------------|-----------------------|------------|-----------------------|------------|---------------------------------|------------|
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| KLB Kötztal Lacke und Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 · 89335 Ichenhausen | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 08 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| EN 13813-SR-B1,5-AR0,5-IR4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Состав для стяжек из синтетических смол/ - внутреннее покрытие, устройство в соответствии с тех. описанием | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table><tr><td>Поведение при пожаре:</td><td>NPD</td></tr><tr><td>Освобождение коррозионных субстанций:</td><td>SR</td></tr><tr><td>Водопроницаемость:</td><td>NPD</td></tr><tr><td>Сопротивления износу по BCA:</td><td>AR 0,5</td></tr><tr><td>Прочность на отрыв:</td><td>B 1,5</td></tr><tr><td>Ударная прочность:</td><td>IR4</td></tr><tr><td>Изоляция ударного шума:</td><td>NPD</td></tr><tr><td>Звукоизоляция:</td><td>NPD</td></tr><tr><td>Теплоизоляция:</td><td>NPD</td></tr><tr><td>Химическая устойчивость:</td><td>NPD</td></tr></table> | Поведение при пожаре: | NPD | Освобождение коррозионных субстанций: | SR | Водопроницаемость: | NPD | Сопротивления износу по BCA: | AR 0,5 | Прочность на отрыв: | B 1,5 | Ударная прочность: | IR4 | Изоляция ударного шума: | NPD | Звукоизоляция: | NPD | Теплоизоляция: | NPD | Химическая устойчивость: | NPD |
| Поведение при пожаре: | NPD | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Освобождение коррозионных субстанций: | SR | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Водопроницаемость: | NPD | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Сопротивления износу по BCA: | AR 0,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Прочность на отрыв: | B 1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ударная прочность: | IR4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Изоляция ударного шума: | NPD | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Звукоизоляция: | NPD | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Теплоизоляция: | NPD | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Химическая устойчивость: | NPD | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

NPD = (Показатель не определен)

Технические данные*

| | | | | |
|---|----------------|------------|-------------------|---------------------------|
| Вязкость | Компоненты A+B | 260 | mPas | DIN 53018 |
| Содержание твердого тела | | >53 | % по весу | KLB-методика |
| Точка воспламинения | | не горючий | - | DIN 51755 |
| Плотность | Компоненты A+B | 1,06 | кг/л | DIN EN ISO 2811-2 (20 °C) |
| Сопротивление диффузии (число) | | 6500 | - | DIN EN ISO 12572 |
| Эквивалент диффузии толщина воздушного слоя | | 0,3 | m | DIN EN ISO 7783-2 |
| Прочность на отрыв | | >1,5 | N/мм ² | DINEN 1542 |

(*В таблице указаны усредненные значения. В различных партиях продуктов, возможны небольшие отклонения)

Наши указания основаны на опыте предыдущих разработок. Мы отвечаем за безупречное качество наших продуктов, однако не в состоянии гарантировать успешное выполнение работ, поскольку переработка продукта лежит вне зоны нашей ответственности и влияния. В некоторых случаях мы рекомендуем выполнение пробных участков. Помимо этого, мы несем ответственность за действие наших стандартных условий сделки. С появлением данного технического описания, прежнее теряет свою силу.



Günztalstraße 25
D-89335 Ichenhausen

Telefon+49 (0) 8223-9692-0
Telefax+49 (0) 8223-9692-33

www.klb-koetzal.com
info@klb-koetzal.com