



KLB-SYSTEM EPOXID

EP 700 E, техническое описание.

Бесцветная, 2-х компонентная эпоксидная смола – эмульсия – запечатка для шелковисто матовой поверхности.

Соотношение в смеси	по весу	A : B	=	2 : 3
	по объему	A : B	=	100 : 156
Время переработки	при температуре	15 °C	20 °C	30 °C
	время	65 мин.	60 мин.	45 мин.
Температура переработки	минимум 15 °C(окружающей среды и основания)			
Время отверждения (Для прохода)	при температуре	15 °C	20 °C	30 °C
	время	24 – 36 часов	18 – 24 часа	14 – 18 часа
Полное отверждение	2 - 3 дня для достижения механической прочности при 20 °C			
	7 дней для достижения химической прочности при 20 °C			
Способность к дальнейшей переработке	после 18 – 24 часа , но не позднее, чем через 48 часов при 20 °C			
Расход	0,120 – 0,180 кг/м ² за один проход			
Слои	при одинаковом цвете достаточно одного нанесения, другие требуют 2-3 нанесения.			
Упаковка	комбинированное ведро 5 кг, комбинированное ведро 10 кг, комбинированная упаковка 25 кг.			
Цвет	Бесцветная			
Срок хранения	12 месяцев (в закрытой оригинальной упаковке) защитить от мороза!			

Область применения и свойства

KLB-SYSTEM EPOXID EP 700 E это, 2-х компонентная, водорастворимая запечатка на базе эпоксидной смолы, содержащая незначительное количество растворителей для улучшения качества.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 700 E применяется в качестве бесцветного, матирующего, запечатающего слоя для покрытий, выполненных из реактивных смол.

Запечатка обеспечивает равномерную, шелковисто – матовую поверхность, которая выглядит красиво и ровно. «Зеркальный эффект» глянцевого покрытия, при этом, существенно снижается, благодаря изменению угла преломления света.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 700 E в состоянии заменить во многих областях применения запечатавающие составы на базе растворителей, при этом они представляют собой экологически чистую и более приятную в переработке,

альтернативу. Нанесение продуктов производится короткошерстным велюровым валиком «крест-на-крест». В силу сбалансированного высыхания продуктов, реально легко добиться очень равномерной поверхности.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 700 E обладает хорошей адгезией к различным основаниям. Нанесение запечатающих слоев на старых и полиуретановых покрытиях, мы рекомендуем, тем не менее, после выполнения пробных участков.

Продукт отверждается в результате высыхания и химической реакции полимеризации до образования на поверхности устойчивой, крепкой пленки с хорошей адгезией. Полностью полимеризованные запечатающие слои противостоят многим химикалиям, в особенности воде, солям, разбавленным кислотам и щелочам, маслам, а так же различным растворителям.

Особенности продуктов

- экологичный
- удобны в работе
- без запаха
- обеспечивают равномерность запечатанной поверхности
- снижают степень глянца
- обеспечивают покрытие красивый внешний вид
- очень экономичны, из-за маленького расхода

Области применения

- **EP 700 E** применяется в качестве бесцветного, матового запечатающего слоя для высококачественных декоративных и промышленных покрытий из эпоксидных смол.
- Продукт используется как матовый запечатающий слой на паропроницаемых покрытиях, таких как **EP 785 HS** с или без присыпки декоративными чипсами.
- Как финишный слой для высококачественных цементных стяжек, а так же по шлифованному бетону после грунтования продуктом **EP 722 E**.
- **EP 700 E** можно применять на старых и полиуретановых покрытиях.

Основание

Основание для запечатки должно быть сухим, и свободным от любых загрязнений. Обычно запечатающий слой в системе построения покрытия, наносится последним. При этом внимательно следить за тем, что бы, предыдущий слой не имел каких либо загрязнений. Оптимальное время для запечатывания наступает тогда, когда предыдущий эпоксидный слой достигает состояния достаточно устойчивой пленки, но, при этом, еще не произошло полное его отверждение. Для стандартных систем, при температуре окружающей среды и основания 20 °С, временной промежуток для нанесения запечатающего слоя наступает не раньше, чем через 12 часов но не позже чем через 36 часов после укладки предыдущего эпоксидного слоя. Соблюдайте, пожалуйста, указания, относящиеся к запечатающим покрытиям. Если запечатающий слой наносится позже указанного временного промежутка, необходимо проверить, что в конечном итоге, будет достигнута достаточная адгезионная прочность. Полностью отвержденные слои, в силу хороших адгезионных свойств продуктов, так же могут быть запечатаны. Главным условием для этого являются тщательная очистка и шлифовка поверхности. На старых основаниях необходимо проведение проверки на схватывание.

Изготовление смеси

Комбинированные упаковки имеют точно выверенные соотношения компонентов, отмеренные в заводских условиях. Емкость с компонентом В имеет достаточной объем для смешивания всего количества обоих компонентов (А и В) . Компонент А перелить без остатка в емкость с отвердителем - компонентом В. При отборе некоторого количества компонентов А и Б из упаковки, (например для выполнения пробного участка), необходимо сначала тщательно перемешать компоненты А и Б по

отдельности в их емкостях, после чего точно отвесить оба компонента в указанном выше соотношении. Перемешивание производится смесителем на небольших оборотах (200 – 400 об/мин.) в течении 2-3 мин, до получения однородной массы без разводов. Что бы избежать ошибок при перемешивании, рекомендуется: готовую смесь полностью перелить в чистую емкость и еще раз перемешать в течении короткого времени.

Время переработки составляет максимально 1 час при 20°C (см. таблицу „время переработки,,)

Внимание: время отверждения в емкости не измерялось.

Переработка

Так же как и все реактивные смолы, нанесение продуктов начинается сразу после перемешивания при помощи велюрового короткошерстного валика. Обычно, предварительно вся площадь поверхности разбивается на условные рабочие поля, что бы избежать многократного нанесения продуктов и перехлестов. При обработке больших площадей рекомендовано задействовать двух, либо нескольких работников. При этом один, два или несколько человек наносят и прокатывают материал в одном направлении, отдельно от них, еще один работник распределяет (прокатывает) свежий запечатающий слой в поперечном направлении по принципу «крест-на-крест» (под углом 90°). На больших площадях лучше всего применять валик шириной 50 см. Распределительный валик должен быть пропитан/насыщен материалом и может применяться только для распределения, но ни в коем случае, не для нанесения запечатающего слоя. Работа по запечатаванию поверхности должна проводиться в строго определенном ритме, при этом поперечный проход «крест-на-крест» не должен следовать слишком поздно. Кроме того, работающий на больших площадях персонал, занятый на распределении продукта в поперечном направлении «крест-на-крест», должен быть обут в мокроступы с тупыми шипами, либо футбольные бутсы. Прокатывать всегда «свежий-по-свежему», при этом следить за оптимальным распределением продукта. Избегать образования лужиц, т.к. слишком большая толщина слоя ведет к формированию помутнений и разводов. Во время нанесения соблюдать чистоту в зоне выполнения работ. Применять только подходящие для запечатавания валики и ступать на обрабатываемую поверхность только в чистой обуви. Во время отверждения запечатающего слоя, соблюдать установленные условия сушки.

Температура основания и окружающей среды не должна быть ниже 10 °С , при этом относительная влажность воздуха не должна превышать 75 % . Разница между температурами основания и окружающей среды должна быть менее 3 °С, выполнение данного условия обеспечивает нормальное отверждение. Появление точки росы на основании ведет к неравномерному отверждению продуктов и образованию пятен на их поверхностях. Избегать водной и химически нагрузки на запечатанное покрытие в первые 7 дней. Время

отверждения продуктов указано для температуры 20 °С. При более низких температурах, время переработки и отверждения увеличивается, при более высоких – сокращается. В случае несоблюдения условий переработки продуктов, возможны некоторые отклонения от заявленных на них технических свойств.

Очистка инструмента

Продукт, в свежем состоянии очищается с инструмента сразу после применения водой, отвердевший материал можно удалить только механически или с растворителем VR 28.

Уход, очистка запечатанных и покрытий

Для обслуживания запечатанных покрытий, предоставляется отдельная рекомендация по очистке и уходу. За водными запечатывающими продуктами разрешено ухаживать с KLB-продуктами только после гарантированно полного отверждения промежуточного слоя, т.е. при температуре 20 °С, не ранее, чем через 7 дней.

Хранение

Хранить в сухом, по возможности, теплом месте. Идеальная температура складирования: 10 - 20 °С. Перед переработкой, довести температуру до рабочего значения. Поврежденные и вскрытые упаковки плотно закрыть и использовать как можно быстрее.

Особые указания

Продукт подлежит классификации по опасным материалам, предписаниям по надежной эксплуатации, а так же предписаниям для транспорта в плане перевозки опасных веществ. Необходимые указания находятся в DIN-паспортах

Технические данные*

Вязкость	Компоненты А+В	650 – 750	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Содержание твердого тела		>40	вес. %	KLB-методика
Точка воспламинения		не горючие	-	DIN 51755
Плотность		1,07	кг/л	DIN EN 196/1
Износ (по Таберу)		<30	мг	ASTM D4060
Степень глянца (85°)		4 - 12	-	DIN 67530

(*В таблице указаны усредненные значения. В различных партиях продуктов, возможны небольшие отклонения)


Наши указания основаны на опыте предыдущих разработок. Мы отвечаем за безупречное качество наших продуктов, однако не в состоянии гарантировать успешное выполнение работ, поскольку переработка продукта лежит вне зоны нашей ответственности и влияния. В некоторых случаях мы рекомендуем выполнение пробных участков. Помимо этого, мы несем ответственность за действие наших стандартных условий сделки. С появлением данного технического описания, прежнее теряет свою силу.

безопасности. Обращать внимание на знаки опасности, находящиеся на этикетках.

GISCODE: RE 0

Обозначения VOC:

(EU-директива 2004/42) Граничное значение 140 гр/л (2010, II, j/lb): Продукт в рабочем состоянии содержит <140 гр/л VOC.

	
KLB Kötztal Lacke und Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 · 89335 Ichenhausen	
06	
EN 13813-SR-B1,5-AR0,5-IR6	
Состав для стяжек из эпоксидной смолы/ - внутреннее покрытие, устройство в соответствии с тех. описанием	
Поведение при пожаре:	NPD
Освобождение коррозионных субстанций:	SR
Водопроницаемость:	NPD
Сопротивления износу по BCA:	AR 0,5
Прочность на отрыв:	B 1,5
Ударная прочность:	IR 6
Изоляция ударного шума:	NPD
Звукоизоляция:	NPD
Теплоизоляция:	NPD
Химическая устойчивость:	NPD

NPD = (Показатель не определен)