

KLB-SYSTEM EPOXID

EP 52 Spezialgrund, техническое описание.

Специальная влагоустойчивая грунтовка.

Соотношение в смеси:	по весу	A : B	=	100 : 60
	по объему	A : B	=	100 : 66
Время переработки	при температуре	10 °C	20 °C	30 °C
	время	60 мин.	40 мин.	20 мин.
Температура переработки	минимум 10 °C (окружающей среды и основания)			
Время отверждения (Для прохода)	при температуре	10 °C	20 °C	30 °C
	время	24 – 28 часов	12 – 15 часов	8 – 12 часов
Полное отверждение	2 - 3 дня для достижения расчетной механической прочности при 20 °C.			
	7 дней для достижения расчетной химической прочности при 20 °C.			
Способность к дальнейшей переработке	После времени отверждения , не позднее, чем через 48 часов при 20 °C.			
Расход:	грунтование	пр. 0,3 - 0,4 кг/м ²		
	шпаклевание «на сдир»	пр. 0,4 - 0,6 кг/м ²		
	ремонтный состав	пр. 0,15 - 0,30 кг/м ² на 1 мм толщины слоя		
Упаковка:	банка – комби 1 кг, комбинированное ведро 10 кг,			
	комбинированное упаковка 30 кг, бочка – комби 960 кг.			
Срок хранения	12 месяцев (в закрытой оригинальной упаковке)			

Сфера применения и свойства

KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 Spezialgrund это 2-х компонентная эпоксидная смола, без растворителей, с высокой способностью к противостоянию влаге.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 Spezialgrund в состоянии смачивать матово влажные основания, вытеснять воду и обеспечивать превосходное сцепление. В комбинации с очистителем масел **KLB-SYSTEM REINIGER PS 22** очищаются и грунтуются очищенные от масел основания. В силу особо хорошей проникающей способности и высокой пропитывающей способности, продукт применим на критических основаниях. Это касается поверхностей с недостаточной прочностью. В данном случае, продукт существенно улучшает прочность на схватывание. Средняя вязкость позволяет использовать продукт для шпаклевания «на сдир» и в качестве «мокрого» моста сцепления для связанных стяжек. Так же хорошее схватывание достигается с отпескоструенным металлом.

Особенности продукта

- без растворителей
- высокое схватывание
- с укрепляющим эффектом
- универсальное применение
- противостоит реакции гидролиза и мыления
- отверждается на влажных основаниях

- противостоит процессу осмоса
- высокая проникающая способность

Контроль

KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 Spezialgrund был успешно протестирован в комбинации с **KLB-SYSTEM EPOXID EP 220** в соответствии с директивой «защита и ремонт строительных элементов из бетона» немецкого заключения для железобетона (DAfStb), часть 2 – строительные материалы и их применение, а так же часть 4 – условия тестирования. Свидетельство – в наличии.

Основание

Основание должно быть ровным, сухим, обеспыленным, достаточно прочным на сжатие и растяжение, а так же свободным от отделяющихся частиц и бетонных корок. Любые вещества, препятствующие адгезии, такие как жиры, масла и остатки окрасочных систем, должны быть удалены в результате соответствующих мероприятий. Для грунтования подходит бетон марок C20/25 (B 25), цементные стяжки СТ-С35-F5 (ZE 30) а так же другие, достаточно крепкие поверхности. Основания должны иметь необходимо высокую прочность, соответствующую типу и способу применения покрытия. Выполнение эпоксидных покрытий по литому асфальту не рекомендовано. Благодаря

сильному укрепляющему воздействию **EP 52 Spezialgrund**, существует реальная возможность значительно повысить прочность на отрыв для оснований с недостаточной прочностью. Поверхность основания должна быть механически подготовленной, желательна, в результате дробеструйной обработки. Прочность основания должна составлять минимум 1,5 Н/мм². Влажность бетона не должна превышать 4,5 CM.% (CM.% - определение влажности по методике карбида кальция в процентном соотношении к массе). Кроме того, необходимо исключить возможность проникновения влаги в основание, с обратной его стороны. **EP 52 Spezialgrund**, при определенных условиях, можно применять и на более влажных (до пр. 6,5 CM.%), и на недостаточно плотных основаниях. В данном случае, предпосылки для успешного применения продукта необходимо выяснить заранее. Соблюдать указания профессиональных объединений, например: ВЕВ-рабочих листов КН-0/У и КН-0/С в их актуальной редакции. Ремонт полов вне стандартных условий требует проверки конечного результата, например испытание прочности на отрыв.

Изготовление смеси

При поставке продукта в отдельных, упаковках, необходимо точное взвешивание смешиваемых компонентов. Комбинированные емкости имеют точно отмеренные в заводских условиях рабочие объемы. Емкость с компонентом А имеет достаточный объем для обоих компонентов. Отвердитель В перелить без остатка в емкость со смолой (компонент А). Перемешивание производится механическим смесителем на небольших оборотах (200 - 400 об./мин) в течении 2-3 минут, до получения гомогенной, без разводов, массы. Что бы избежать ошибок при перемешивании, рекомендуется: готовую смесь полностью перелить в чистую емкость и еще раз перемешать в течении короткого времени.

Изготовление шпаклевки «на сдир»:

Шпаклевка «на сдир»:
1,0 кг смолы **KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 Spezialgrund**
0,5 - 0,8 кг песка **KLB-Mischsand 2/1**

Добавка наполнителей в смолу следует после смешивания обоих компонентов: А и В. Количество добавляемого песка зависит от желаемой консистенции и конечной прочности смеси.

Переработка

Грунтование: нанесение продукта начинается сразу после перемешивания при помощи ракеля, шпателя или нейлонового валика. Продукт наносится на основание равномерным непрерывным, закрытым слоем, по необходимости, с соответствующей выдержкой по времени, обрабатывать игольчатым валиком. Сильно впитывающие основания обрабатываются дважды, либо шпаклюются «на сдир» до получения плотного основания. Для оптимального схватывания последующих слоев, рекомендуется свежую грунтовку присыпать прокаленным кварцевым

песком (фракция 0,3/0,8 мм с расходом пр. 0,8 кг/м²). Если нанесение последующих слоев не планируется в течении ближайших 24 часов, то операция присыпки песком свежего грунтовочного слоя является обязательной. Если грунтовка должна обладать повышенной стойкостью к осмосу, необходимо грунтовать и/или шпаклевать дважды. Первый грунтовочный слой не присыпать, работать с рекомендованными временными интервалами.

Шпаклевание «на сдир»: для выравнивания основания, а так же для полного заполнения пор, перед нанесением покрытия, проводят шпаклевание «на сдир». Данную операцию выполняют кельмой, металлическим или резиновым ракелем. Консистенция шпаклевочной смеси должна соответствовать впитывающей способности основания, и быть в состоянии свободно растекаться по поверхности.

Температура основания и окружающей среды должна быть не ниже +10 °С с относительной влажностью воздуха не выше 75 %. Разница между температурами основания и воздуха: не более 3 °С., что обеспечивает нормальное отверждение. Появление точки росы на основании ведет к неравномерному отверждению смолы и образованию пятен на ее поверхности. Время отверждения продукта указано для температуры +20°С. При более низких температурах время переработки увеличивается, при более высоких – сокращается. Если не соблюдаются условия переработки, возможны отклонения технических свойств конечного продукта от нормы.

Очистка инструмента

Продукт, в свежем состоянии очищается с инструмента сразу после применения растворителями **VR 24** либо **VR 33**. Отвердевший материал можно удалить только механически.

Хранение

Хранить в сухом, по возможности, не морозном месте. Идеальная температура складирования: 10 – 20 °С. Перед переработкой довести температуру до рабочего значения. Поврежденные и вскрытые упаковки плотно закрыть и использовать как можно быстрее.


Особые указания

Продукт подлежит классификации по опасным материалам, предписаниям по надежной эксплуатации, а так же предписаниям для транспорта в плане перевозки опасных веществ. Необходимые указания находятся в DIN-паспортах безопасности. Обращайте внимание на знаки опасности, находящиеся на этикетках.

GISCODE: RE 1

Обозначения VOC:

(EU-директива 2004/42) Граничное значение 500 гр/л (2010,II, j/lb): Продукт в рабочем состоянии содержит < 500 гр/л VOC.

	
KLB Kötztal Lacke und Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 · 89335 Ichenhausen	
08	
EN 13813-SR-B1,5-AR0,5-IR7	
Состав для стяжек из эпоксидной смолы/ - внутреннее покрытие, устройство в соответствии с тех. описанием	
Поведение при пожаре:	NPD
Освобождение коррозионных субстанций:	SR
Водопроницаемость:	NPD
Сопротивления износу по BCA:	AR 0,5
Прочность на отрыв:	B 1,5
Ударная прочность:	IR 7
Изоляция ударного шума:	NPD
Звукоизоляция:	NPD
Теплоизоляция:	NPD
Химическая устойчивость:	NPD

NPD = (Показатель не определен)

Технические данные*

Вязкость	Компоненты A+B	950	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Содержание твердого тела		> 99	% по весу	KLB-методика
Плотность	Компоненты A+B	1,08	кг/л	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Потеря веса		0,3	% по весу	(через 28 дней)
Водопоглощение		< 0,2	% по весу	DIN 53495
Прочность на изгиб		> 25	N/мм ²	DIN EN 196/1
Прочность на сжатие		> 70	N/мм ²	DIN EN 196/1
Твердость по Шору D		82	-	DIN 53505 (через 7 дней)
Прочность на схватывание		> 1,5	N/мм ²	DIN EN 1542

(*В таблице указаны усредненные значения. В различных партиях продуктов, возможны небольшие отклонения)

Наши указания основаны на опыте предыдущих разработок. Мы отвечаем за безупречное качество наших продуктов, однако не в состоянии гарантировать успешное выполнение работ, поскольку переработка продукта лежит вне зоны нашей ответственности и влияния. В некоторых случаях мы рекомендуем выполнение пробных участков. Помимо этого, мы несем ответственность за действие наших стандартных условий сделки. С появлением данного технического описания, прежнее теряет свою силу.


Lacke und Beschichtungen GmbH

Günztalstraße 25
D-89335 Ichenhausen

Telefon +49 (0) 8223-9692-0
Telefax +49 (0) 8223-9692-33

www.klb-koetzal.com
info@klb-koetzal.com