

KLB-SYSTEM EPOXID

EP 285 EL+, техническое описание.

Химически стойкое, токоотводящее, 2-х компонентное эпоксидное покрытие.

Соотношение в смеси:	по весу	A : B	=	100 : 25
	по объему	A : B	=	100 : 41
Время переработки	при температуре	10 °C	20 °C	30 °C
	Время	40 мин.	20 мин.	10 мин.
Температура переработки	минимум 10 °C – максимум 30 °C (окружающей среды и основания)			
Время отверждения (Для прохода)	при температуре	10 °C	20 °C	30 °C
	время	24 – 36 часов	14 – 18 часов	10 – 14 часов
Полное отверждение	механическое	2 – 3 дня для достижения механической прочности при 20 °C		
	Химическое	7 дней для достижения химической прочности при 20 °C		
Консистенция	для шпаклевания			
Расход	2,4 - 2,6 кг/м ²			
Электрическое сопротивление	пр. 10 ⁶ Ω (в комбинации с продуктом EP 799 Ableitgrund)			
Метод испытания	DIN EN 1081, DIN ISO EN 61340-4-1			
Толщина слоя	1,4 – 1,8 мм			
Добавка кварцевого песка	не допустимо			
Цвета:	KLB-стандартные цвета см. Farbkarte, другие цвета – по запросу!			
Отклонение цвета	из-за технических причин, а именно в силу наличия токоотводящих составляющих возможно некоторое отклонение по цвету			
Упаковка:	комбинированное ведро 10 кг, комбинированная упаковка 30 кг			
Срок хранения	12 месяцев (в закрытой оригинальной упаковке)			

Сфера применения и свойства

KLB-SYSTEM EPOXID EP 285 EL+ это наливное, без растворителей, токоотводящее, 2-х компонентное эпоксидное покрытие обладающее обладает очень хорошей устойчивостью к различным химикалиям.

Отвержденное покрытие годится для применения в хозяйстве и промышленных областях, везде, где требуется антистатические и токоотводящие полы с одновременной повышенной химической стойкостью. Применяя специальную технологию производства токопроводящих волокон, появилась возможность выпускать данный продукт в светлых, приятных тонах.

Используется во многих областях промышленности, например в помещениях с горючими веществами, и химикалиями, для которых требуется взрывобезопасность.

Гладкое покрытие годится для производственных площадей в различных промышленных отраслях, мастерских, лабораториях и других помещений с повышенной химической нагрузке.

KLBSYSTEM EPOXID EP 285 EL+ обладает хорошей устойчивостью к различным химикалиям, например: различным растворителям, кислотам щелочам; маслам; жирам; солям и растворам солей. Чтобы быть уверенным, что покрытие соответствует Вашим требованиям, обратите внимание на приведенную ниже таблицу химической стойкости, кроме того, воспользуйтесь консультацией производителя. Из - за наличия токоотводящих составляющих, возможны небольшие отклонения по тону между различными партиями продукта. Химически устойчивые покрытия из-за эксплуатационных подлежат незначительному изменению цвета обусловленным старением и эксплуатацией, при этом технические свойства не изменяется.

Особенности продукта

- токоотводящий
- хорошая химическая стойкость
- хорошая устойчивость к растворителям
- без растворителей
- противостоит реакции гидролиза и мыления
- светлая, цветная поверхность
- твердый и износостойкий

Области применения

- Для токоотводящих эксплуатируемых промышленных покрытий, где предъявляются особые требования к химической устойчивости напольных покрытий.
- В областях с повышенными требованиями к напольным покрытиям, подверженным влажностной и химической нагрузкам.
- В областях, где предъявляются особые требования к взрывобезопасности чтобы избежать накопление статического заряда.

Построение покрытия

- Грунтование и шпаклевание „на сдир„ для подготовки ровного основания.
- Медную ленту для отвода электростатического напряжения к месту заземления наклеивать «квадратами» размером 6 – 8 м, на расстоянии 1 – 2 м. от стены, прямо на загрунтованную поверхность. Контур заземления оборудовать в присутствии штатного электрика, в соответствии с правилами по VDE (Союз электротехников).
- Нанесение токопроводящего слоя **EP 799 Ableitgrund**. Расход: пр. 0,15 кг/м².
- Нанесение зубчатым шпателем (Pajarito 48) токоотводящего слоя **EP 285 EL+**. Расход: пр. 2,5 кг/м².

Основание

Основание для покрытия должно быть ровным, сухим, обеспыленным, с достаточной прочностью на сжатие и отрыв, без отделяющихся частиц и цементных корок. Субстанции, затрудняющие адгезию, такие, как, например: жиры; масла и остатки лакокрасочных загрязнений, удалить в результате проведения соответствующих мероприятий. Соблюдать предписания профессиональных объединений, (например: BEB – листы по переработке KH-0/U и KH-0/S в актуальной редакции), а так же указания, содержащиеся в технических описаниях, рекомендованных KLB - грунтовочных смол, например: **EP 30, EP 50, EP 51 RAPID S, EP 52**.

Основания перед грунтованием рекомендуется подвергнуть механической обработке предпочтительно дробеструйным аппаратом. Грунтовать тщательно, с насыщением и заполнением пор. Зачастую очень трудно добиться достаточного порозаполнения, в подобных случаях, для выравнивания основания рекомендуется шпаклевание «на сдир». Токоотводящие покрытия необходимо наносить строго указанной толщиной слоя, соответственно, в данном случае, необходима

очень тщательная подготовка основания с помощью грунтования и шпаклевания шпаклевание «на сдир».

В том случае, если грунтование проведено без достаточного порозаполнения, существует риск появления воздушных пузырей и кратеров на поверхности покрытия, возникших в результате капиллярного подъема воздуха из бетонного основания. В сомнительных случаях рекомендуется выполнение пробного участка.

Изготовление смеси

EP 285 EL+ поставляется в комбинированной упаковке в выверенном соотношении. Емкости с компонентами А и В имеют точно отмеренные в заводских условиях рабочие объемы. Емкость с компонентом А имеет достаточный объем для смешивания всего количества компонентов А и В. Отвердитель В перелить без остатка в емкость с компонентом А. Перемешивание производится смесителем на небольших оборотах (200 – 400 об/мин.) в течении 2-3 мин, до получения гомогенной массы без разводов. Что бы избежать ошибок при перемешивании, рекомендуется: готовую смесь полностью перелить в чистую емкость и еще раз перемешать в течении короткого времени.

Переработка

Покрытие: нанесение продукта начинается сразу после перемешивания при помощи ракеля или зубчатого шпателя. Смола распределяется равномерным слоем по всей подготовленной поверхности, с единой, для всех участков, толщиной. Изначально продукт произведен с оптимальной способностью самостоятельно избавляться от вовлеченного, в процессе перемешивания, воздуха. Тем не менее, для лучшего связывания с основанием, оптимизации расхода и окончательного вывода воздушных пузырьков из свежего слоя, нанесенный продукт необходимо прокатать игольчатым валиком по всей площади. Обработка игольчатым валиком проводится с некоторой отсрочкой по времени (пр. через 5-10 мин). Что бы работать без стыков, следить за тем, что бы переработка велась по принципу «свежий – к – свежему». Для этого, перед началом работ необходимо наметить условные рабочие поля. Засыпать токоотводящие поверхности не рекомендуется, так как при этом уменьшается их электропроводимость.

Температура основания и окружающей среды не должна быть ниже 10 °С, при этом относительная влажность воздуха не должна превышать 75 % . Разница между температурами основания и окружающей среды должна быть менее 3 °С, выполнение данного условия обеспечивает нормальное отверждение. Появление точки росы на основании ведет к неравномерному отверждению смолы и образованию пятен на ее поверхности. Избегать водной нагрузки покрытия в первые 7 дней. Время отверждения продукта указано для температуры 20 °С. При более низких температурах время переработки и отверждения увеличивается, при более высоких – сокращается.

Если не соблюдаются условия переработки, то возможны некоторые отклонения технических свойств конечного продукта от указанных в данном техническом описании, это так же касается и электрических параметров токоотвода.

Очистка инструмента

Продукт, в свежем состоянии очищается с инструмента сразу после применения растворителями **VR 24** либо **VR 28**, отвердевший материал можно удалить только механически.

Хранение

Хранить в сухом, по возможности, теплом месте. Идеальная температура складирования: 10 - 20 °С.

Технические данные*

Вязкость	Компоненты А+В	2950	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Содержание твердого тела		>99	%	KLB-методика
Плотность	Компоненты А+В	1,60	кг/л	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Потеря веса		0,3	вес. %	(через 28 дней)
Водопоглощение		< 0,2	вес. %	DIN 53515
Твердость по Шору D		69	-	DIN 53505 (через 7 дней)
Износ по Таберу		55	мг	ASTM D4060
Электрическое сопротивление утечки		пр. 10 ⁶	Ω(Ohm)	DIN ISO 61340-4-1

(*В таблице указаны усредненные значения. В различных партиях продуктов, возможны небольшие отклонения)

Химическая стойкость EP285CR - EP285EL+

Химикалия	Время испытания								
	1 день	3 дня	7 дней	14 дня	21 день	28 дней	35 дней	42 дня	
Супербензин									
Толуол									
Метанол									
Этилацетат									
Метилизобутилкетон									
Раствор хлора 13%									
Бутиламин									
Тetraгидрофуран									
Фосфорная кислота 85%									
Серная кислота 90%									
Азотная кислота < 20%									
Молочная кислота 50%									
Молочная кислота 10%									
Уксусная кислота 10%									
Муравьиная кислота 10%									
Хромовая кислота 50 %									
Скидрол 500									

	устойчивый	Исследования проводились при длительном сроке эксплуатации. Результаты показывают устойчивость продукта к названным химикалиям. Изменение цвета и выцветание из-за влияния химикалий не исключено и не является причиной для рекламации.
	условно устойчивый, ограниченное разъедание	
	Сильное разъедание, временно устойчивый	

Перед переработкой, довести температуру до рабочего значения. Поврежденные и вскрытые упаковки плотно закрыть и использовать как можно быстрее.

Особые указания/транспорт

Продукт подлежит классификации по опасным материалам, предписаниям по надежной эксплуатации, а так же предписаниям для транспорта в плане перевозки опасных веществ. Необходимые указания находятся в DIN-паспортах безопасности. Обращать внимание на знаки опасности, находящиеся на этикетках.

GISCODE: RE 1

Наши указания основаны на опыте предыдущих разработок. Мы отвечаем за безупречное качество наших продуктов, однако не в состоянии гарантировать успешное выполнение работ, поскольку переработка продукта лежит вне зоны нашей ответственности и влияния. В некоторых случаях мы рекомендуем выполнение пробных участков. Помимо этого, мы несем ответственность за действие наших стандартных условий сделки. С появлением данного технического описания, прежнее теряет свою силу.



Günztalstraße 25
D-89335 Ichenhausen

Telefon +49 (0) 8223-9692-0
Telefax +49 (0) 8223-9692-33

www.klb-koetzal.com
info@klb-koetzal.com