



KLB-SYSTEM EPOXID

EP 175 Spezial, техническое описание.

2-х компонентная эпоксидная смола для насыпных и декоративных покрытий с незначительной склонностью к желтению.

Соотношение в смеси	по весу	A : B = 2 : 1		
	по объему	A : B = 100 : 57		
Время переработки	10 °C	20 °C	30 °C	
	70 мин.	40 мин.	25 мин.	
Время отверждения (Для прохода)	10 °C	20 °C	30 °C	
	20 – 24 часов	10 – 12 часов	6 – 8 часов	
Температура переработки	минимум 10 °C (окружающей среды и основания)			
Полное отверждение	механическое	2 - 3 дня для достижения механической прочности при 20 °C.		
	влагоустойчивое	2 - 3 дня для достижения влагоустойчивости при 20 °C.		
	химическое	7 дней для достижения химической прочности при 20 °C		
Способность к дальнейшей переработке	после времени отверждения, но не позднее, чем через 48 часов при 20 °C.			
Расход	пр. 0,6 – 0,9 кг/м ² перекрытие смолой (при насыпных покрытиях)			
Упаковка	комбинированное ведро 10 кг, комбинированное упаковка 30 кг бочка – комби 600 кг.			
Цвет	прозрачная, цветная - по запросу			
Срок хранения	12 месяцев (в закрытой оригинальной упаковке)			

Сфера применения и свойства

KLB-SYSTEM EPOXID EP 175 Spezial это высококачественная 2-х компонентная эпоксидная смола без растворителей, используемая для прозрачной запечатки декоративных песочных насыпных покрытий и декоративных песочных смешанных покрытий. 2-х компонентный продукт состоит из средневязкой светлой эпоксидной смолы и высококачественного полиаминового отвердителя. Конечный продукт имеет незначительный собственный цвет и, при профессиональной переработке, дает оптически равномерное внешнее восприятие.

EP 175 Spezial разработан для финишной запечатки декоративных песочных насыпных покрытий и применяется в антискользящих напольных системах во влажных областях, таких как кухни, мясозаводы, мясные магазины, в пищевой и рыбной промышленности, а так же для всех декоративных песочных насыпных покрытий, которые изготавливаются и для других, самых разнообразных облас-

тей применения

EP 175 Spezial применим в качестве порозаполняющей и выравнивающей шпаклевки для декоративных покрытий и тонкозернистых декоративных песчаных растворов (полы Терраццо). Для порозаполнения продукт наносится в несколько проходов методом шпаклевания. Для улучшения внешнего вида, рекомендуется после порозаполнения, закрыть поверхность подходящей матовой запечатывающей смолой. Тщательно перемешанная смола после отверждения очень похожа на бесцветный твердый пластик с глянцевой поверхностью. Она имеет низкую склонность к желтению, которая, тем не менее, может быть заметна на светлых покрытиях или при достаточно большой толщине слоя. Как продукт на основе эпоксидных смол, возможно применение в областях, где имеются требования к механической и химической устойчивости покрытия. Поверхность получается прочной, износостойкой, гигиеничной и хорошо очищаемой. Продукт протестирован для примене-

ния в пищевой промышленности институтом Неринг, Брауншвейг. Сертификат соответствия находится у производителя и может быть представленным по первому требованию.

Особенности продукта

- для влажных помещений
- механический прочный
- хорошее промежуточное сцепление
- бесцветный, глянцевый
- устойчив к воде и химикатам
- низкая склонность к желтению
- противостоит реакции гидролиза и мыления
- без растворителей

Области применения

- **EP 175 Spezial** применяется для финишного запечатывания антискользящих, влажно-нагруженных насыпных покрытий в пищевой промышленности
- **EP 175 Spezial** применяется для порозакрывающего шпаклевания тонкозернистых декоративных песчаных растворов (полы Терраццо) в комбинации с матовыми запечатывающими смолами: **EP 700 E**, **PU 800 E**, **PU 880**, **PU 882**, **PU 860** и др.

Построение покрытия

Антискользящее покрытие для влажных помещений

- Грунтование рекомендуемыми KLB – грунтовочными смолами например **EP 50**, полная засыпка кварцевым песком фракции 0,3/0,8 .
- В зависимости от шероховатости основания шпаклевание «на сдир», например **EP 50** и песком **KLB-Mischsand 2/1**.
- Нанесение покрытия **EP 99** или **EP 213** на толщину слоя пр. 1,5 – 2,0 мм, полная засыпка цветным кварцевым песком фракции 0,3/0,8 или 0,7/1,2 мм . После отверждения покрытия, излишек песка смести, при необходимости промежуточное шлифование, очистка промышленным пылесосом.
- Перекрытие поверхности продуктом **EP 175 Spezial** с помощью резинового ракеля и последовательной обработкой поверхности велюровым валиком для достижения желаемого эффекта антискольжения. Контролировать расход с целью достижения требуемого класса антискольжения.
- Финишное запечатывание продуктом **EP 860** при помощи велюрового, устойчивого к растворителю валика по принципу „крест-на-крест„ (под углом 90°).

Промышленное декоративное покрытие с гладкой поверхностью

- Грунтование рекомендуемыми KLB – грунтовочными смолами например **EP 50**, с последующей присыпкой прокаленным кварцевым песком фракции 1,0 – 2,0мм..
- Нанесение декоративной либо промышленной

смеси из продуктов **EP 150** или **EP 157**.

- Далее, для гладких покрытий следует 2-х либо 3-х разовое шпаклевание порового пространства продуктом **EP 175 Spezial**, либо нанесение одного шпаклевочного слоя продуктом **EP 1760 TIX** и заключительного шпаклевочного слоя продуктами **EP 174**, **EP 175**, **EP 175 Spezial** на выбор.
- Нанесение последующего матового запечатывающего слоя одним из продуктов: **EP 700 E**; **EP 860**; **PU 800 E** или **PU 880** на выбор.

Основание/поверхность

Основание для покрытия должно быть ровным, сухим, обеспыленным, с достаточной прочностью на сжатие и отрыв, без отделяющихся частиц и цементных корок. Субстанции, затрудняющие адгезию, такие, как например: жиры, масла и остатки лакокрасочных загрязнений, удалить в результате проведения соответствующих мероприятий. Соблюдать предписания профессиональных объединений, (например: BEB – листы по переработке KN-0/U и KN-0/S в актуальной редакции), а так же указания, содержащиеся в технических описаниях, рекомендованных KLB - грунтовочных смол, например: **EP 30**, **EP 50**, **EP 51 RAPID S** или **EP 52 Spezialgrund**. Основания перед грунтованием рекомендуется подвергнуть механической обработке, предпочтительно дробеструйным аппаратом. Грунтовать тщательно, с насыщением и заполнением пор. Для улучшения адгезии, поверхность присыпается прокаленным кварцевым песком фракции 1,0/2,0мм, расход пр. 0,5 - 1,0 кг/м².

Если продукты применяются для перекрытия поверхностей из кварцевой декоративной смеси или финишного запечатывания насыпных покрытий из цветных песков, работу производить не позже, чем через 48 часов после изготовления предыдущего слоя.

Излишек песка на насыпных покрытиях примерно через 12 - 24 часа (в зависимости от применяемого для основного слоя продукта) обламывается, тщательно сметается и удаляется пылесосом. Если требуется гладкая поверхность покрытия, ее слегка шлифуют. Применение данной технологии подразумевает наличие у персонала определенного профессионального опыта, чтобы не загрязнить песчаное основание во время шлифовки. После удаления всех не связанных частиц песка, необходимо перекрыть поверхность смолой **EP 175 Spezial** . Так же важно, что бы обрабатываемая поверхность была чистой, свободной от веществ, препятствующих адгезии. Наступать на подготовленную поверхность можно только в чистой обуви.

Изготовление смеси

При поставке продукта в отдельных упаковках, необходимо точное взвешивание смешиваемых компонентов. Комбинированные емкости имеют точно отмеренные в заводских условиях рабочие объемы. Емкость с компонентом А имеет достаточный объем для обоих компонентов. Отвердитель В перелить без остатка в емкость со смолой (компонент А). Перемешивание производится механическим смеси-

телем на небольших оборотах (200 - 400 об./мин) в течении 2-3 минут, до получения гомогенной, без разводов, массы. Что бы избежать ошибок при перемешивании, рекомендуется: готовую смесь полностью перелить в чистую емкость и еще раз перемешать в течении короткого времени.

Переработка

Насыпное покрытие: перемешанный материал равномерно распределить на подготовленной насыпной поверхности при помощи двухкромочного, гладкого, резинового ракеля. При этом избегать образования луж, и в заключении прокатать поверхность нейлоновым валиком «крест-на-крест» под углом 90°. Обрабатывать поверхность валиком необходимо тщательно, так, чтобы получить равномерную и свободную от пор структуру. Количество нанесений зависит от требуемого класса антискольжения и пространства перколяции. Точные данные по расходу, при необходимости, можно получить у производителя.

Нанесение пролдукта так же можно реализовать при помощи валика по принципу «крест-на-крест» под углом 90°. При этом получается повышенная нагрузочная шероховатость. Если требуется очень гладкое покрытие, то после промежуточной шлифовки поверхность еще раз шпаклюется и запечатывается матовым продуктом.

Для покрытий во влажных помещениях, в качестве финишного слоя наносится продукт **EP 860**.

Температура основания и окружающей среды не должна быть ниже 10 °С, при этом относительная влажность воздуха не должна превышать 75 %. Разница между температурами основания и окружающей среды должна быть менее 3 °С, выполнение данного условия обеспечивает нормальное отверждение. Появление точки росы на основании ведет к неравномерному отверждению смолы и образованию пятен на ее поверхности. Избегать водной нагрузки покрытия в первые 7 дней. Время отверждения продукта указано для температуры 20 °С. При более низких температурах время переработки и отверждения увеличивается, при более высоких – сокращается.

Если не соблюдаются условия переработки, то возможны некоторые отклонения технических свойств конечного продукта (поверхность и нагружаемость).

Очистка инструмента

Продукт, в свежем состоянии очищается с инструмента сразу после применения растворителями **VR 24** либо **VR 33**, отвердевший материал можно удалить только механически.

Хранение

Хранить в сухом, по возможность, теплом месте. Идеальная температура складирования: 10 – 20 °С. Перед переработкой довести температуру до рабочего значения. Поврежденные и вскрытые упаковки плотно закрыть и использовать как можно

быстрее.


Особые указания

Продукт подлежит классификации по опасным материалам, предписаниям по надежной эксплуатации, а так же предписаниям для транспорта в плане перевозки опасных веществ. Необходимые указания находятся в DIN-паспортах безопасности. Обращайте внимание на знаки опасности, находящиеся на этикетках.

GISCODE: RE 1

Обозначения VOC:

(EU-директива 2004/42) Граничное значение 500 гр/л (2010,II, j/lb): Продукт в рабочем состоянии содержит < 500 гр/л VOC.

	
KLB Kötztal Lacke und Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 · 89335 Ichenhausen	
06	
EN 13813-SR-B1,5-AR1-IR12	
Состав для стяжек из синтетических смол/ - внутреннее покрытие, устройство в соответствии с тех. описанием	
Поведение при пожаре:	NPD
Освобождение коррозионных субстанций:	SR
Водопроницаемость:	NPD
Сопротивления износу по BCA:	AR 1
Прочность на отрыв:	B 1,5
Ударная прочность:	IR 12
Изоляция ударного шума:	NPD
Звукоизоляция:	NPD
Теплоизоляция:	NPD
Химическая устойчивость:	NPD

NPD = (Показатель не определен)

Технические данные*

Вязкость	Компоненты A+B	1000	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Содержание твердого тела		99,8	% по весу	KLB-методика
Водопоглощение		< 0,2	% по весу	DIN 53495
Прочность на изгиб		> 25	N/мм ²	DIN EN 196/1
Прочность на сжатие		> 70	N/мм ²	DIN EN 196/1
Плотность	Компоненты A+B	1,08	кг/л	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Твердость по Шору D		78	-	DIN 53505 (через 7 дней)

(*В таблице указаны усредненные значения. В различных партиях продуктов, возможны небольшие отклонения)

Наши указания основаны на опыте предыдущих разработок. Мы отвечаем за безупречное качество наших продуктов, однако не в состоянии гарантировать успешное выполнение работ, поскольку переработка продукта лежит вне зоны нашей ответственности и влияния. В некоторых случаях мы рекомендуем выполнение пробных участков. Помимо этого, мы несем ответственность за действие наших стандартных условий сделки. С появлением данного технического описания, прежнее теряет свою силу.