

KLB-SYSTEM EPOXID

EP 1270, техническое описание.

Свободная от растворителей инъекционная смола.

Соотношение в смеси	по весу	A : B	=	100 : 46
Время переработки		90 - 120 мин. при 20 °С		
Температура переработки		минимум 5 °С (окружающей среды и основания)		
Время отверждения	для прохода	24 – 36 часов при 20 °С		
Отверждение		полная нагрузка через 7 дней при 20 °С.		
Расход		пр. 1,1 кг. смолы / 1 л. пустотелого пространства.		
Упаковка		банка – комби 1 кг, комбинированное ведро 5 кг, комбинированное ведро 10 кг, комбинированная упаковка 30 кг.		
Срок хранения		12 месяцев (в закрытой оригинальной упаковке) Защищать от мороза!		

Сфера применения и свойства

KLB-SYSTEM EPOXID EP 1270 это свободный от растворителей, 2-х компонентный реактивный искусственный материал на базе эпоксидной смолы. В силу своей низкой вязкости и хорошей способности к смачиванию продукт превосходно подходит для запрессовки трещин методом инъектирования. В следствии медленно протекающей реакции, смола проникает во все доступные поры, трещины и капилляры, и образует, после отверждения, принудительное (и очень жесткое) соединение.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 1270, подходит для заливки вручную.

Продукт **KLB-SYSTEM EPOXID EP 1270** отверждается даже при низких температурах. Обладает высокой склеивающей способностью, безусадочный.

Области применения

- Для принудительного инъектирования бетона, для склеивания бетона, а так же для заливки трещин и пустот.

Основание

Основание должно быть достаточно прочным на сжатие и растяжение, чистым, свободным от остатков сухого раствора, осыпающихся частиц и прочих загрязнений, таких как жиры масла и остатки окрасочных систем.

Изготовление смеси

При поставке продукта в отдельных упаковках, необходимо точное взвешивание смешиваемых

компонентов. Комбинированные емкости имеют точно отмеренные в заводских условиях рабочие объемы. Емкость с компонентом А имеет достаточный объем для обоих компонентов. Отвердитель В перелить без остатка в емкость со смолой (компонент А). Перемешивание производить очень тщательно, не менее 3-х минут. При добавке наполнителя сначала необходимо перемешать смолу и только потом добавить в нее наполнитель.

Переработка

Инъектирование проводят сразу после перемешивания смолы, подходящим для этого инъекционным аппаратом. При запрессовке трещин, по краям монтируются пакеры и наносится слой изоляции на ширину 10см. Заполнение начинают с наиболее глубокой стороны. Выход смолы через последний пакер обеспечивает контроль за наполнением всей полости трещины. Через пр. 30 мин. проводят повторное инъектирование. Пакеры и изоляционный слой удаляют на следующий день. Крупные трещины можно залить вручную или проклеить при помощи кисти. Заполнение пустот проводят через несколько просверленных отверстий методом заливки.

Температура основания и окружающей среды должна быть не ниже +5°С, относительная влажность воздуха не выше 75%. Время отверждения продукта указано для температуры +20°С. При более низких температурах время переработки увеличивается, при более высоких – сокращается.

Очистка инструмента

Продукт, в свежем состоянии очищается с инструментом сразу после применения растворителем **VR 24**, отвердевший материал можно удалить только механически.

Хранение

Хранить в сухом, по возможности, теплом месте. Идеальная температура складирования: 10 – 20 °С. Перед переработкой довести температуру до рабочего значения. Поврежденные и вскрытые упаковки плотно закрыть и использовать как можно быстрее.

Особые указания

Технические данные*

Плотность	Компоненты А+В	1,10	кг/л	DIN EN ISO 2811-2 (20 °С)
-----------	----------------	------	------	---------------------------

(*В таблице указаны усредненные значения. В различных партиях продуктов, возможны небольшие отклонения)

Продукт подлежит классификации по опасным материалам, предписаниям по надежной эксплуатации, а так же предписаниям для транспорта в плане перевозки опасных веществ. Необходимые указания находятся в DIN-паспортах безопасности. Обращайте внимание на знаки опасности, находящиеся на этикетках.

GISCODE: RE 1

Обозначения VOC: (EU-директива 2004/42)
Граничное значение 500 g/l (2010,II, j/lb): Продукт в рабочем состоянии содержит < 500 гр/л VOC.

Наши указания основаны на опыте предыдущих разработок. Мы отвечаем за безупречное качество наших продуктов, однако не в состоянии гарантировать успешное выполнение работ, поскольку переработка продукта лежит вне зоны нашей ответственности и влияния. В некоторых случаях мы рекомендуем выполнение пробных участков. Помимо этого, мы несем ответственность за действие наших стандартных условий сделки. С появлением данного технического описания, прежнее теряет свою силу.