



## KLB-SYSTEM EPOXID

### EP 236, техническое описание.

2-х компонентная эпоксидная смола. Структурированное покрытие.

Соотношение в смеси:	по весу	A : B	=	6 : 1
	по объему	A : B	=	100 : 30
Время переработки	при температуре	10 °C	20 °C	30 °C
	время	60 мин.	40 мин.	20 мин.
Температура переработки	минимум 10 °C (окружающей среды и основания)			
Время отверждения (Для прохода)	при температуре	10 °C	20 °C	30 °C
	время	24 – 36 часов	18 – 24 часов	14 – 18 часов
Полное отверждение	2 – 3 дня для достижения механической прочности при 20 °C			
	7 дней для достижения химической прочности при 20 °C			
Расход:	пр. 0,500 – 0,650 кг/м <sup>2</sup>			
Упаковка:	комбинированное ведро 10 кг, комбинированная упаковка 20 кг			
Цвета:	KLB-стандартные цвета см. Farbkarte, другие цвета – по запросу!			
Срок хранения	12 месяцев (в закрытой оригинальной упаковке)			

#### Сфера применения и свойства

**KLB-SYSTEM EPOXID EP 236** это пигментированная, тиксотропированная, 2-х компонентная эпоксидная смола, предназначенная для нанесения тонкослойных, структурированных в виде тиснения покрытий. Консистенция продукта рецептирована таким образом, чтобы структурированную поверхность можно было легко достичь при помощи обработки структурным валиком.

Готовое к переработке покрытие наносится на оснований сразу после перемешивания при помощи зубчатого ракеля АЗ и равномерно распределяется по поверхности структурным валиком. При такой технологии нанесения реально достичь наибольшую производительность. Продукт годен для покрытия стен и полов.

**KLB-SYSTEM EPOXID EP 236** образует оптически привлекательные покрытия для стен и полов со структурированной, глянцевой, непористой поверхностью. Покрытие является износостойким и устойчивым к легким механическим нагрузкам. При помощи добавки 10 – 15 % карбида кремния, можно значительно улучшить устойчивость покрытия к износу и скольжению.

Покрытие имеет хорошую устойчивость к химикалиям, особенно водным соляным растворам, кислотам, щелочам а так же к машинному маслу и бензину. Имеет условную устойчивость к разбавленным органическим кислотам.

EP 236–Auflage 06/2013

**KLB-SYSTEM EPOXID EP 236** обладает хорошей цветоустойчивостью, но, как все эпоксидные смолы склонна к желтению.

#### Особенности продукта

- износостоек
- экономичное применение
- устойчив к воздействию химикалий
- высокая производительность при нанесении
- структурируется в виде тиснения
- годен для покрытия вертикальных поверхностей
- хорошо очищается

#### Области применения

- Для структурированных одноцветных тонкослойных покрытий с непористой поверхностью.
- Для заводских, складских и рабочих помещений с легкой нагрузкой.
- Покрытия для стен и полов.

#### Построение покрытия

Гладкое покрытие, средней толщины слоя:

- Грунтование рекомендуемыми KLB - грунтовочными смолами, **EP 30, EP 50, EP 51 RAPID S, EP 52 Spezialgrund**, или **EP 52 RAPID**, расход пр.0,3 - 0,4 кг/м<sup>2</sup>, в зависимости от основания.
- Тонированное шпаклевание „на сдир„ для подготовки ровного основания грунтовочными

смолами: **EP 30, EP 50, EP 51 RAPID S** в смеси с песком **KLB-Mischsand 2/1** в соотношении 1 : 0,8 по весу, расход смеси пр. 1,0 кг/м<sup>2</sup>. Для достижения равномерного оттенка конечного покрытия, рекомендована добавка в смолу 5 – 10% пигмента, идентичного цвету основного слоя **KLB-SYSTEM EPOXID EP 236**.

- Нанесение зубчатым ракелем АЗ покрытия **EP 236** с расходом: 0,500 – 0,650 кг/м<sup>2</sup> и равномерная его обработка структурным валиком средней пористости по принципу «крест-на-крест».
- При повышенных требованиях устойчивости к износу и скольжению, в смолу добавляется 10 – 15 % карбида кремния фракции 0,3 – 0,8мм.

## Основание

Основание для покрытия должно быть ровным, сухим, обеспыленным, с достаточной прочностью на сжатие и отрыв, без отделяющихся частиц и цементных корок. Субстанции, затрудняющие адгезию, такие, как, например: жиры, масла и остатки лакокрасочных загрязнений, удалить в результате проведения соответствующих мероприятий. Соблюдать предписания профессиональных объединений, (например: BEB – листы по переработке KH-0/U и KH-0/S в актуальной редакции), а так же указания, содержащиеся в технических описаниях, рекомендованных KLB-грунтовочных смол, например **EP 30, EP 50, EP 51 RAPID S** и **EP 52 Spezialgrund**. Основания перед грунтованием рекомендуется подвергнуть механической обработке, предпочтительно дробеструйным аппаратом. Прочность основания на сжатие, должна составлять минимум 1,5 Н/мм<sup>2</sup>. Процентное содержание влаги в бетонном основании не должно превышать 4,5 CM % (Метод карбид кальция), а так же, необходимо исключить на длительный период, возможность проникновения влаги в основание, с обратной его стороны. Грунтовать тщательно, с насыщением и заполнением пор. Зачастую очень трудно добиться достаточного порозаполнения, в подобных случаях рекомендуется тонированное шпаклевание «на сдир». В том случае, если грунтование проведено без достаточного порозаполнения, существует риск появления воздушных пузырей и пор на поверхности покрытия, возникшие в результате капиллярного подъема воздуха из бетонного основания. В сомнительных случаях рекомендуется выполнение пробного участка.

## Изготовление смеси

**EP 236** поставляется в комбинированной упаковке в выверенном соотношении. Емкости с компонентами А и В имеют точно отмеренные в заводских условиях рабочие объемы. Отвердитель В перелить без остатка в емкость с компонентом А. Преремешивание производится смесителем на небольших оборотах (200 – 400 об/мин) в течении 2-3 мин. до получения гомогенной массы, без разводов. Что бы избежать ошибок при перемешивании, рекомендуется: смесь перелить в чистую емкость и еще раз перемешать в течении короткого времени с целью обеспечения полной ее гомогенизации.

## Переработка

Покрытие: нанесение продукта начинается сразу после перемешивания при помощи зубчатого ракеля АЗ. Смола распределяется равномерным слоем по всей подготовленной поверхности. Работать по рабочим полям по принципу „свежий – к – свежему,..“ Структурирование обеспечивается обработкой покрытия структурным валиком средней пористости по принципу «крест-на-крест». Валик прокатывается с постоянным давлением по всей поверхности до достижения желаемой равномерной структуры покрытия. Возможна работа с использованием игольчатой обуви на тупых шипах. Количество наносимого продукта необходимо тщательно дозировать, так как при его избытке возможно проявление следов завышенного расхода на поверхности. Не использовать стурный валик для нанесения материала.

Температура основания и окружающей среды не должна быть ниже 10 °С, при этом относительная влажность воздуха не должна превышать 75 %. Разница между температурами основания и окружающей среды должна быть менее 3 °С, выполнение данного условия обеспечивает нормальное отверждение. Появление точки росы на основании ведет к неравномерному отверждению смолы и образованию пятен на ее поверхности. Избегать водной нагрузки на покрытие в первые 7 дней. Время отверждения продукта указано для температуры 20 °С. При более низких температурах время переработки и отверждения увеличивается, при более высоких – сокращается.

Если не соблюдаются условия переработки, то возможны некоторые отклонения технических свойств конечного продукта от указанных в данном техническом описании.

## Очистка инструмента

Продукт, в свежем состоянии очищается с инструмента сразу после применения растворителями **VR 24** либо **VR 33**, отвердевший материал можно удалить только механически.

## Хранение

Хранить в сухом, по возможности, теплом месте. Идеальная температура складирования: 10 - 20 °С. Перед переработкой, довести температуру до рабочего значения. Поврежденные и вскрытые упаковки плотно закрыть и использовать как можно быстрее.


## Особые указания

Продукт подлежит классификации по опасным материалам, предписаниям по надежной эксплуатации, а так же предписаниям для транспорта в плане перевозки опасных веществ. Необходимые указания находятся в DIN-паспортах безопасности. Обращать внимание на знаки опасности, находящиеся на этикетках.

GISCODE: RE 1

Обозначения VOC:

(EU-директива 2004/42) Граничное значение 500 g/l  
(2010,II, j/lb): Продукт в рабочем состоянии содержит < 500  
гр/л VOC.

	
<b>KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH</b> <b>Günztalstraße 25</b> <b>D-89335 Ichenhausen</b>	
<b>13</b>	
EP236-V1-022013	
<b>DIN EN 13813:2003-01</b>	
Состав для стяжек из синтетических смол DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR7	
Поведение при пожаре	E <sub>fl</sub> -s1
Освобождение коррозионных субстанций	SR
Сопротивление износу по BCA	AR 0,5
Прочность на отрыв	B 1,5
Ударная прочность	IR 7

**Технические данные\***

Вязкость	Компоненты A+B	тиксотропная		
Плотность	Компоненты A+B	1,60	кг/л	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Потеря веса		< 1,0	вес. %	(через 28 дней)
Водопоглощение		< 0,2	вес. %	DIN 53495
Прочность на изгиб		45	N/мм <sup>2</sup>	DIN EN 196/1
Прочность на сжатие		63	N/мм <sup>2</sup>	DIN EN 196/1
Твердость по Шору D		80	-	DIN 53505 (через 7 дней)
Износ (абразив по таберу)		50	мг	ASTM D4060

(\*В таблице указаны усредненные значения. В различных партиях продуктов, возможны небольшие отклонения)

Наши указания основаны на опыте предыдущих разработок. Мы отвечаем за безупречное качество наших продуктов, однако не в состоянии гарантировать успешное выполнение работ, поскольку переработка продукта лежит вне зоны нашей ответственности и влияния. В некоторых случаях мы рекомендуем выполнение пробных участков. Помимо этого, мы несем ответственность за действие наших стандартных условий сделки. С появлением данного технического описания, прежнее теряет свою силу.