



**KLB
KÖTZTAL**

Lacke + Beschichtungen GmbH

KLB-SYSTEM ACRYL

AC 20, техническое описание.

Быстротвердеющая 2-К-акриловая смола для грунтования.

Добавление порошка отверждения	2 – 7 % по весу (см. таблицу)
Время переработки	10 – 20 минут
Время отверждения	25 – 50 минут
Способность к дальнейшей переработке	после времени отверждения и достижения проходимости
Расход	для грунтования пр. 0,35 - 0,45 кг/м ²
Упаковка:	банка – комби 1 кг, комбинированное ведро 10 кг, комбинированная упаковка 30 кг, бочка – комби 600 кг.
Оттенок	по стандарту бесцветный
Срок хранения	12 месяцев (в закрытой оригинальной упаковке)

Дозировка порошка отверждения

Температура переработки	5 °C	12 °C	20°C	30°C
Дозировка порошка отверждения	6,0-7,0 %	5,0-5,5 %	3,0-3,5 %	2,0-2,5 %
Время переработки	18 минут	15 минут	13 минут	10 минут
Время отверждения пр.	50 минут	45 минут	30 минут	25 минут

Сфера применения и свойства

KLB-SYSTEM ACRYL AC 20 это бесцветная, без растворителей, низковязкая акриловая смола. **KLB-SYSTEM ACRYL AC 20** используется в качестве хорошо схватывающейся грунтовки перед нанесением акриловых покрытий на стяжки и бетон.

KLB-SYSTEM ACRYL AC 20 быстро отверждается даже при низких температурах до прочной, крепко схватывающейся пленки. Для последующих слоев необходима именно насыщенная, беспористая, закрытая пленка.

Так же **KLB-SYSTEM ACRYL AC 20** может использоваться для изготовления шпаклевки «на сдир» с максимальной толщиной слоя до 1 мм. Более толстые слои необходимо изготавливать с применением гибких акриловых смол: **KLB-SYSTEM ACRYL AC 313**; **KLB-SYSTEM ACRYL AC 320** или **KLB-SYSTEM ACRYL AC 390**. Кроме того данную смолу можно использовать для ремонта трещин в стяжке.

KLB-SYSTEM ACRYL AC 20 как и все систем KLB акриловые смолы отличается быстрым отверждением и возможностью применения при

низких температурах. **KLB-SYSTEM ACRYL AC 20** можно применять совместно с последующими эпоксидными слоями, при этом грунтованную поверхность необходимо присыпать кварцевым песком фракции 0,3/0,8 мм.

Особенности продукта

- очень быстро отверждается
- очень реактивная
- отверждается при низких температурах
- устойчива против воды и химикалий
- наполняемая при выравнивании шероховатостей
- возможность быстрой переработки
- без растворителей

Области применения

- Грунтование перед нанесения акриловых покрытий всех типов.
- Тонкие шпаклевки «на сдир» в комбинации с **KLB-Mischsand 2/1** для выравнивания шероховатостей
- Быстрая грунтовка с последующей присыпкой в системе с другими реакционными смолами.
- Быстрая ремонтная смола для трещин в стяжках

Основание

Основание должно быть ровным, сухим, обеспыленным, достаточно прочным на сжатие и растяжение, а так же свободным от отделяющихся частиц и бетонных корок. Любые вещества, препятствующие адгезии, такие как жиры масла и остатки окрасочных систем, должны быть удалены в результате соответствующих мероприятий. Для покрытия подходит бетон марок C20/25 (B 25), Цементные стяжки СТ-С35-F5 (ZE 30), а так же другие, достаточно прочные основания. Основания отработанные полимерными дисперсиями могут не подойти, так как их наличие может помешать реакции отверждения акриловой смолы. Основания должны иметь необходимую прочность, соответствующую типу и способу применения покрытия. Выполнение покрытий по литому асфальту не рекомендовано. Покрываемые основания должны быть подготовленными, желательно с применением дробеструйной обработки. Прочность основания должна составлять минимум 1,5 N/мм². Влажность бетона не должна превышать 4,5 CM.% (метод карбид кальция). Кроме того, необходимо исключить возможность проникновения влаги в основание с обратной его стороны. Соблюдать указания профессиональных объединений, например: ВЕВ-рабочих листов КН-0/У и КН-0/С в их актуальной редакции.

Ремонт полов предусматривает наличие особых навыков и способов применения продукта. Требуется консультация.

Изготовление смеси / дозировка порошка отверждения

Акриловые смолы и акриловый порошок отверждения поставляются в отдельных упаковках. Так как реакция отверждения зависит от температуры, дозировка следует в соответствии с таблицей дозировки (стр.1).

KLB – акриловую смолу перед переработкой необходимо перемешать либо взболтать до получения готовой к переработке однородной, смолистой смеси. Из-за быстрого отверждения рекомендуется перемешивать небольшие количества продукта, которые можно переработать за период жизнеспособности смеси. В любом случае необходимо строго соблюдать количество дозированного порошка отверждения. Недостаточное количество может вызывать нарушение отверждения, избыточное количество - изменение оттенка. Порошок отверждения добавляется в жидкий компонент и тщательно перемешивает до полного растворения порошка. Перемешивание производится механическим смесителем на небольших оборотах (200 - 400 об./мин) в течении 1-2 минут! При добавлении наполнителей, необходимо сначала перемешать смолу, а затем добавить наполнитель.

Переработка

Переработка продукта начинается сразу после перемешивания и из-за малого времени жизнеспособности раствора этот процесс необходимо реализовать быстро. Для грунтования материал наливается порциями на основание, распределяется равномерно и насыщено при помощи резинового ракеля или стойкого к растворителям валика.

Расход пр. 400 г/м². Для последующих акриловых слоев необходима закрытая, беспористая поверхность. Для покрытий из других реактивных смол требуется присыпать свежую грунтованную поверхность кварцевым песком фракции 0,3/0,8 мм или 0,7/1,2 мм). Беспористые поверхности без песка можно покрывать акриловыми смолами. При и после переработки необходимо обеспечить достаточное проветривание для достижения хорошего отверждения. Плохое проветривание и неподвижный воздух могут вызвать нарушение отверждения. Избегать сквозняков.

Указание: отверждение рецептировано для области температур 5 – 30°C. При более низких температурах требуется консультация.

Для тонких шпаклевок «на сдир» можно добавить 0,5 вес. частей **KLB-Mischsand 2/1**. Шпаклевочные слои наносятся на грунтованную поверхность с помощью ракеля или кельмы.

Температура основания и окружающей среды должна быть не ниже +5 °С, относительная влажность воздуха не выше 75%. Разница между температурами основания и воздуха: не более 3 °С., что обеспечивает нормальное отверждение. Появление точки росы на основании ведет к неравномерному отверждению смолы.

Если не соблюдаются условия переработки, то возможны некоторые отклонения технических свойств конечного продукта от указанных в данном техническом описании.

Очистка инструмента

Продукт, в свежем состоянии очищается с инструмента сразу после применения растворителями **VR 33**, отвердевший материал можно удалить только механически.

Хранение

Хранить в сухом, по возможность, теплом месте. Идеальная температура складирования: 10 – 20 °С. Перед переработкой довести температуру до рабочего значения. Поврежденные и вскрытые упаковки плотно закрыть и использовать как можно быстрее.

Особые указания

Продукт подлежит классификации по опасным материалам, предписаниям по надежной эксплуатации, а так же предписаниям для транспорта в плане перевозки опасных веществ.

Необходимые указания находятся в DIN-паспортах безопасности. Обращайте внимание на знаки опасности, находящиеся на этикетках.

GISCODE: RAM10

Обозначения VOC:

(EU-директива 2004/42) Граничное значение 500 гр/л (2010,II, j/lb): Продукт в рабочем состоянии содержит < 500 гр/л VOC.

	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 D-89335 Ichenhausen	
13	
AC20-V1-022013	
DIN EN 13813:2003-01	
Состав для стяжек из синтетических смол DIN EN 13813: SR-B1,5-NPD-NPD	
Поведение при пожаре	E _{fl} -s1
Освобождение коррозионных субстанций	SR
Сопротивления износу по BCA	NPD
Прочность на отрыв	B 1,5
Ударная прочность	NPD

NPD = (Показатель не определен)

Технические данные*

Вязкость	300	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Плотность	1,01	кг/л	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Водопоглощение	< 0,2	вес. %	DIN 53495
Твердость по Шору D	68	-	DIN 53505 (через 7 дней)

(*В таблице указаны усредненные значения. В различных партиях продуктов, возможны небольшие отклонения)

Наши указания основаны на опыте предыдущих разработок. Мы отвечаем за безупречное качество наших продуктов, однако не в состоянии гарантировать успешное выполнение работ, поскольку переработка продукта лежит вне зоны нашей ответственности и влияния. В некоторых случаях мы рекомендуем выполнение пробных участков. Помимо этого, мы несем ответственность за действие наших стандартных условий сделки. С появлением данного технического описания, прежнее теряет свою силу.